



ETAR

CLARA - PP



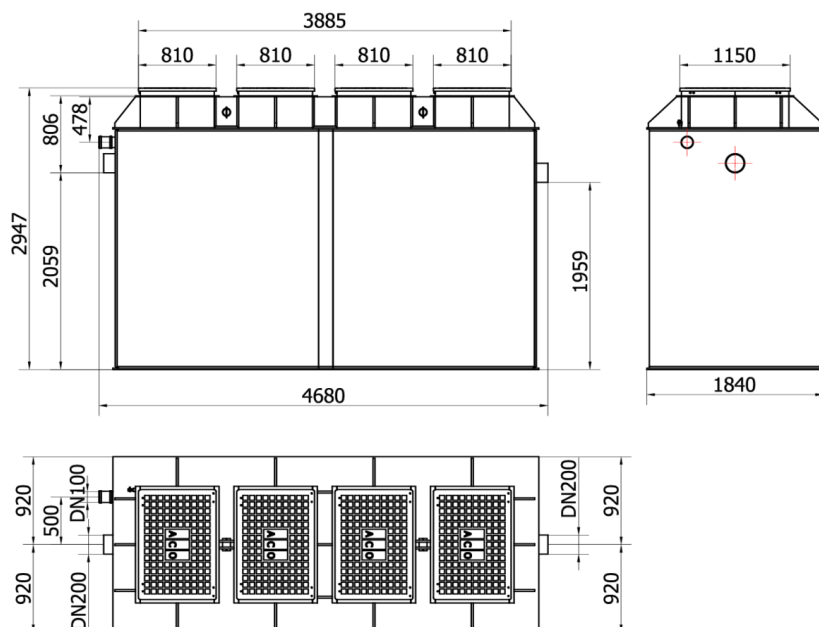
EDAR CFR ACO CLARA LIGHT 50 PP

Artigo: 00411128

Estação de tratamento de águas residuais modelo ACO CLARA LIGHT 50 con sistema de tratamento CFR, fabricado em Polipropileno, com uma amplitude de funcionamento para 30-60 habitantes, capacidade hidráulica de 4,5-9 m³/dia e carga biológica BDO5 de 1,8-3,6 kg/dia. Ligações de entrada e saída DN200 e DN100 para ventilação. Unidade com largura de 1840, 4680 mm de comprimento, e de 2947 mm de altura. Incluído 4 tampas de visita com 1150x810 mm realizadas em Plástico ABS. Peso: 1500,34 kg.

Características:

- ♦ Estação de Tratamento de Águas Residuais com sistema de tratamento CFR
- ♦ Máxima eficiência e confiabilidade na depuração com espaço mínimo.
- ♦ Regulação automática dos ciclos de tratamento de acordo com a expressão do caudal afluente
- ♦ Em total conformidade com as normativas Europeias
- ♦ Alta eficiência energética como o novo sistema de transporte e de líquido dentro do equipamento.

**Dimensões:**

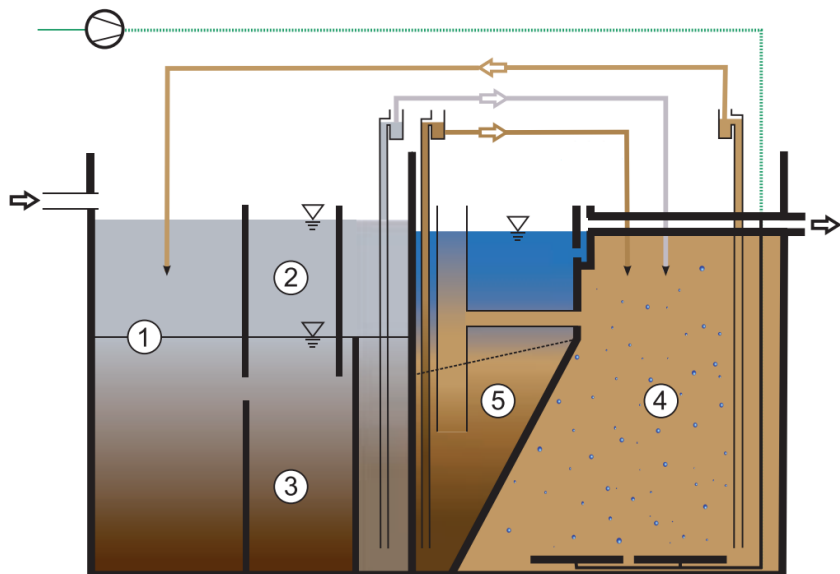
Modelo	CLARA LIGHT NS50
Peso (kg)	1500,34
Comprimento (mm)	4680
H1 (mm)	2947
H2 (mm)	2059
H3 (mm)	1959
Largura (mm)	1840
Td (mm)	806
Tmax (m)	HORM
NºTampas	4
Dimensões tampas (mm)	1150x810
Rango pessoas	30-60
Cap. Hidrá. (m ³ /dia)	4,5-9
Cap. Bio. (kg DBO5/dia)	1,8-3,6
Poder (kW)	0,75
Tensão (V/Hz)	400V/50Hz





ETAR

CLARA - PP



Eficiência do tratamento

BOD5 (mg/l)	6,7
COD (mg/l)	59,6
SS (mg/l)	6,1
N-NH4 (mg/l)	2

- 1- Pré-tratamento
- 2- Área de buffer
- 3- Área de armazenamento
- 4- Tanque de activação
- 5- Tanque de sedimentação final

La ETAR ACO Clara Clara é composta por uma secção de pré-tratamento mecânico e por um compartimento biológico.

O pré-tratamento mecânico é composta por um tanque de sedimentação (1 e 3) com uma área buffer de grande capacidade (2).

Através do tubo de admissão águas residuais são introduzidas na unidade de pré-tratamento (1) e fluem dentro da área do buffer (2) e do tanque de armazenamento (3). As partículas sedimentáveis assentam no fundo do tanque e as partículas flutuantes são capturadas por uma camada de espuma que protege do bloqueio a bomba das águas residuais.

Os picos hidráulicos à entrada da estação de tratamento são absorvidos na área do buffer. A água pré-tratada é bombeada num caudal uniforme da zona do buffer, para a parte biológica. A regularização dos picos hidráulicos aumenta, consideravelmente, a eficiência da purificação.

A parte biológica consiste num tanque de ativação (4) e num tanque de sedimentação integrado (5).

O tanque de ativação (4) é arejado através de micro bolhas.

A água flui do tanque de ativação para o tanque de sedimentação final (5), onde a água se separa das lamas ativadas por gravidade. A água tratada sai da estação de tratamento através das condutas de esgoto. As lamas ativadas são bombeadas do fundo do tanque de sedimentação final(5) para o tanque de activação como lamas de retorno e, parcialmente, para a área de armazenamento (3) como lamas excedentes.

O tanque de armazenamento (3) tem uma capacidade que suporta 100-150 dias de carga completa na estação.

A bombagem dentro da estação é obtida por turbinas. As turbinas de ar não necessitam de manutenção e são resistentes ao entupimento. A capacidade hidráulica da turbina de ar é ajustável mesmo em fluxos mais baixos. Isso ajuda a garantir um processo de purificação uniforme e, por conseguinte, obter uma eficiência estável de purificação.

