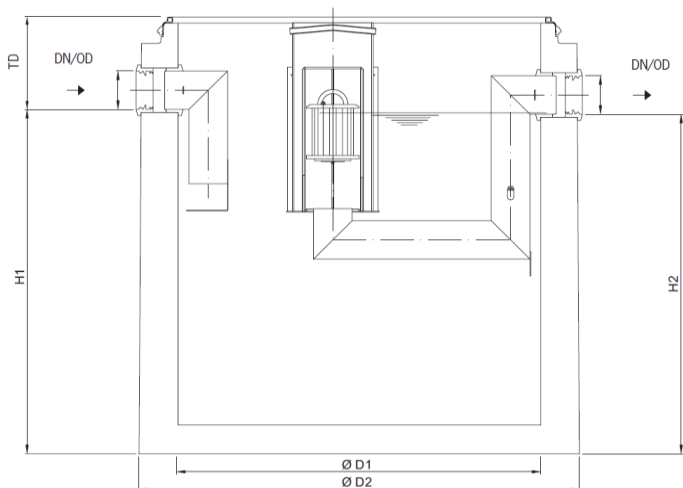


SEP HIDRO ENT. OLEOPATOR C NS6-ST600 DN160/150

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR C NS6 ST600, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em betão armado monolítico antiflutuabilidade com revestimento interno. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 6 l/s, com decantador de lamas integrado de 600 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 160 l e um volume total de 910 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN160/150 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 1760 mm de altura e Ø1270 mm de diâmetro. Peso: 2287.

Características:

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858 e DIN 1999-100.
- Desenho vertical fabricado em betão armado com revestimento interno.
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- Instalação direta e fácil, ideal para situações de antiflotabilidad e lençóis freáticos.
- Solução estruturalmente reforçada e preparada para uma instalação directa a uma profundidade máxima da tubagem de 5,5m sem necessidade de qualquer obra de reforço ou complemento.



Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	6
Capacidade Decantador	600
Vol. Retenção de óleos	160
Volume total (l)	910
Conexões entrada/saíd	160/150
Peso (kg)	2287
ØD1 (mm)	Ø1000
ØD2 (mm)	Ø1270
H (mm)	1760
H1 (mm)	1335
H2 (mm)	1315
Tmin (mm)	425
Tmax (mm)	5410

