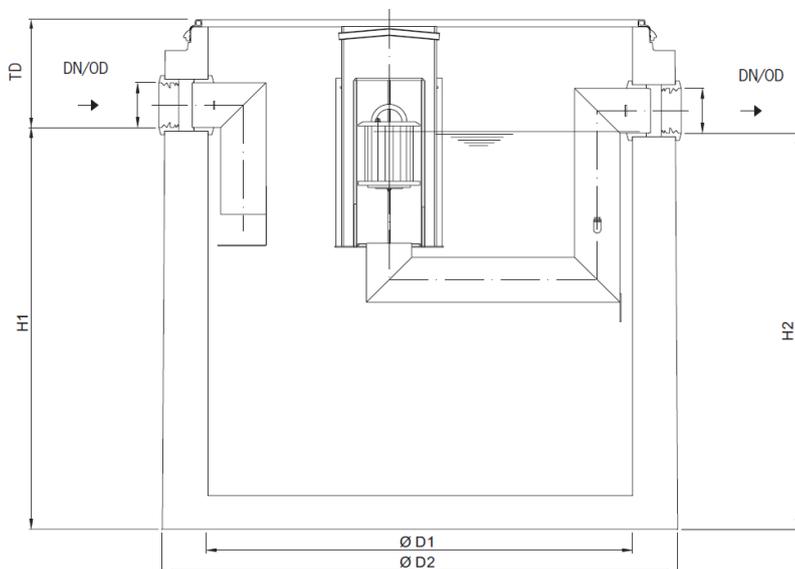




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-C NS8 ST800, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em betão armado monolítico antiflutuabilidade com revestimento interno. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 8 l/s, com decantador de lamas integrado de 800 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 273 l e um volume total de 1520 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN160/150 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 1565 mm de altura e Ø1740 mm de diâmetro. Peso: 3862.

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858 e DIN 1999-100.
- ♦ Desenho vertical fabricado em betão armado com revestimento interno.
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Instalação direta e fácil, ideal para situações de antiflotabilidad e lençóis freáticos.
- ♦ Solução estruturalmente reforçada e preparada para uma instalação directa a uma profundidade máxima da tubagem de 5,5m sem necessidade de qualquer obra de reforço ou complemento.



Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	8
Capacidade Decantador (l)	800
Vol. Retenção de óleos (l)	273
Volume total (l)	1520
Conexões entrada/saída	160/150
Peso (kg)	3862
ØD1 (mm)	Ø1500
ØD2 (mm)	Ø1740
H (mm)	1565
H1 (mm)	1150
H2 (mm)	1130
Tmin (mm)	415
Tmax (mm)	5400

$$T = T_d + T_e + T_r \times n$$

