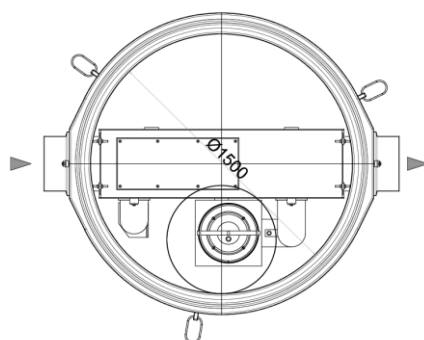
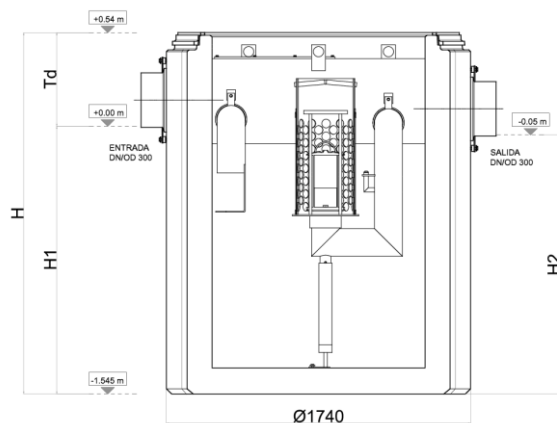
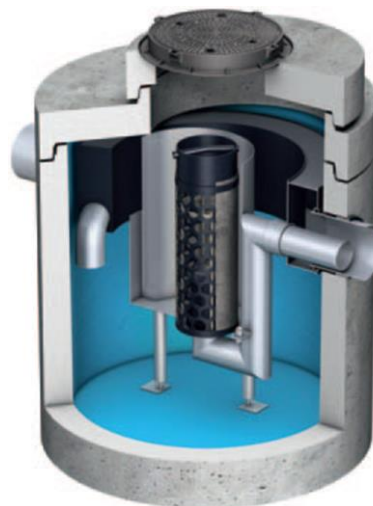


SEP HIDRO ENT. OLEOPASS C NS8/80-ST1600 DN315/300

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPASS C NS8/80 ST1600, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em betão armado monolítico antiflutuabilidade com revestimento interno. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 8 l/s e com sistema de by-pass interno para um caudal máximo de 80 l/s, com decantador de lamelas integrado de 1600 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 447 l e um volume total de 2368 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN315/300 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2085 mm de altura e Ø1740 mm de diâmetro. Peso: 3657.

Características:

- Separador de hidrocarbonetos com sistema de bypass integrado Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858 y DIN 1999-100.
- Desenho vertical fabricado em betão armado com revestimento interno.
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- Inclui seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga D400.
- Instalação direta e fácil, ideal para situações de antiflotabilidad e lençóis freáticos.
- Solução estruturalmente reforçada e preparada para uma instalação directa a uma profundidade máxima da tubagem de 5,5m sem necessidade de qualquer obra de reforço ou complemento.



Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	8
Caudal máx By-pass (l/)	80
Capacidade Decantado	1600
Vol. Retenção de óleos	447
Volume total (l)	2368
Conexões entrada/saída	315/300
Peso (kg)	3657
ØD1 (mm)	Ø1500
ØD2 (mm)	Ø1740
H (mm)	2085
H1 (mm)	1545
H2 (mm)	1495
Tmin (mm)	540
Tmax (mm)	5550