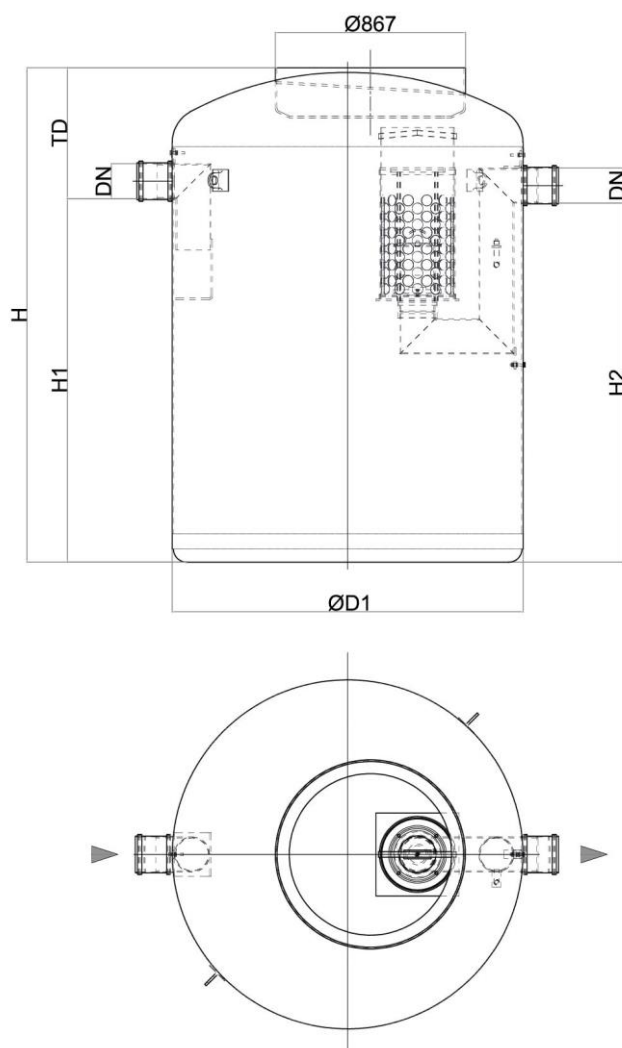




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G NS6 ST600, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 6 l/s, com decantador de lamelas integrado de 600 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 160 l e um volume total de 887 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN160/150 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 1620 mm de altura e Ø1240 mm de diâmetro. Peso: 169 kg. Artículo:01261101

**Características:**

- ♦ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ♦ Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm<sup>3</sup>, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	6
Capacidade Decantador (l)	600
Vol. Retenção de óleos (l)	160
Volume total (l)	887
Conexões entrada/saída	160/150
Peso (kg)	169
ØD1 (mm)	Ø1000
H (mm)	1620
H1 (mm)	1160
H2 (mm)	1140
Tmin (mm)	460

