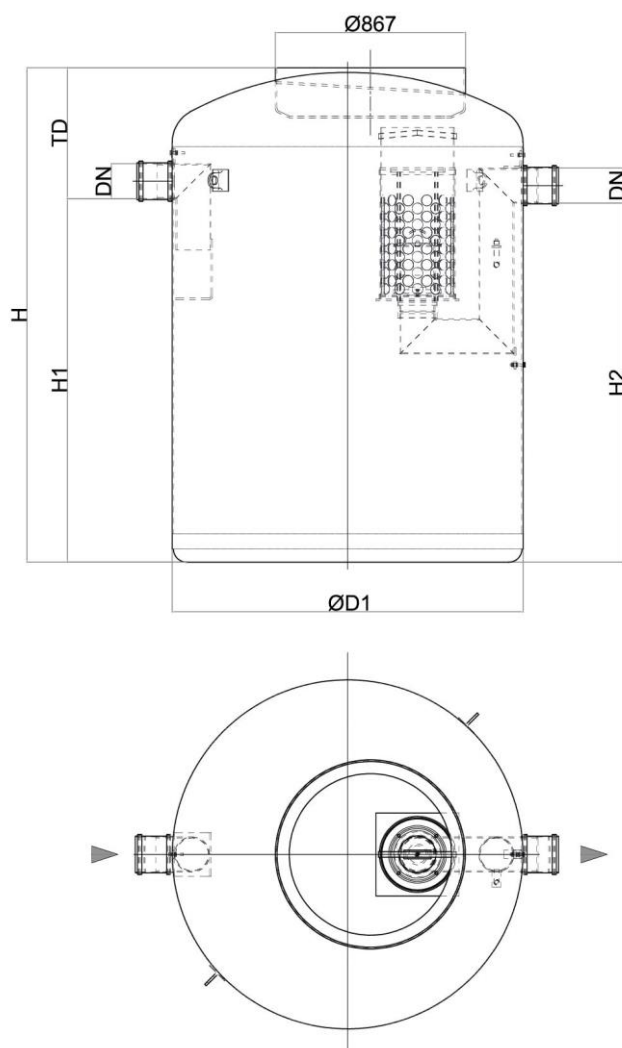




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G NS6 ST1200, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 6 l/s, com decantador de lamelas integrado de 1200 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 232 l e um volume total de 1602 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN160/150 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2040 mm de altura e Ø1400 mm de diâmetro. Peso: 182 kg. Artículo:01261201

**Características:**

- ◆ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ◆ Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ◆ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm<sup>3</sup>, facilmente removível.
- ◆ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ◆ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ◆ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	6
Capacidade Decantador (l)	1200
Vol. Retenção de óleos (l)	232
Volume total (l)	1602
Conexões entrada/saída	160/150
Peso (kg)	182
ØD1 (mm)	Ø1200
H (mm)	2040
H1 (mm)	1470
H2 (mm)	1450
Tmin (mm)	570

