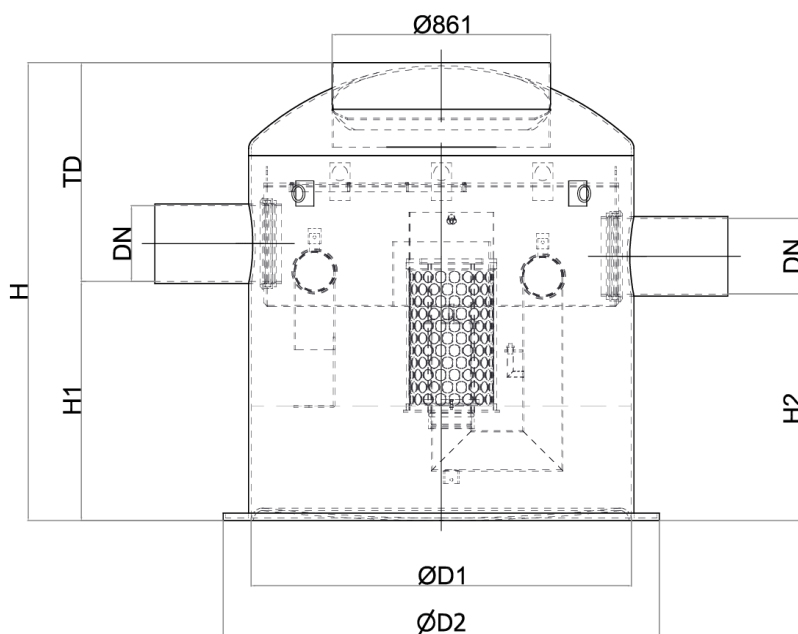




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G NS15 ST0, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 15 l/s, sem decantador de lamelas, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 464 l e um volume total de 1774 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN200 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 1695 mm de altura e Ø1759 mm de diâmetro. Peso: 295 kg. **Artículo:01263041**

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ♦ Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	15
Capacidade Decantador (l)	-
Vol. Retenção de óleos (l)	464
Volume total (l)	1774
Conexões entrada/saída	200
Peso (kg)	295
ØD1 (mm)	Ø1500
H (mm)	1695
H1 (mm)	1055
H2 (mm)	1035
Tmin (mm)	640

