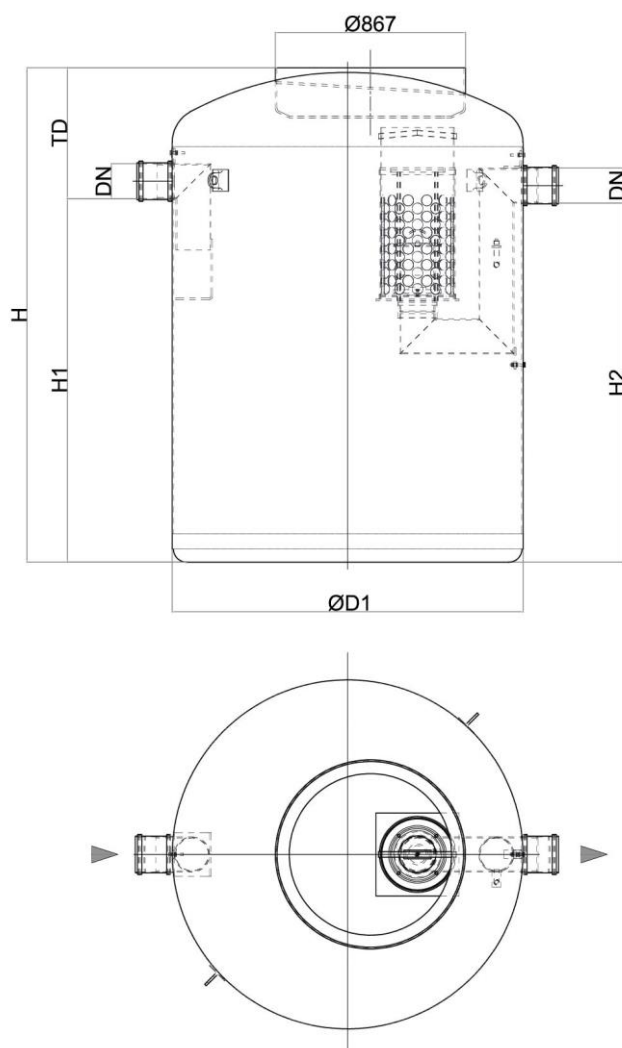




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G NS20 ST6000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 20 l/s, com decantador de lamelas integrado de 6000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 1163 l e um volume total de 7909 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN200 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2890 mm de altura e Ø2440 mm de diâmetro. Peso: 555 kg. Artículo:01264301

Características:

- ◆ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ◆ Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ◆ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ◆ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ◆ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ◆ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	20
Capacidade Decantador (l)	6000
Vol. Retenção de óleos (l)	1163
Volume total (l)	7909
Conexões entrada/saída	200
Peso (kg)	555
ØD1 (mm)	Ø2200
H (mm)	2890
H1 (mm)	2200
H2 (mm)	2180
Tmin (mm)	690

