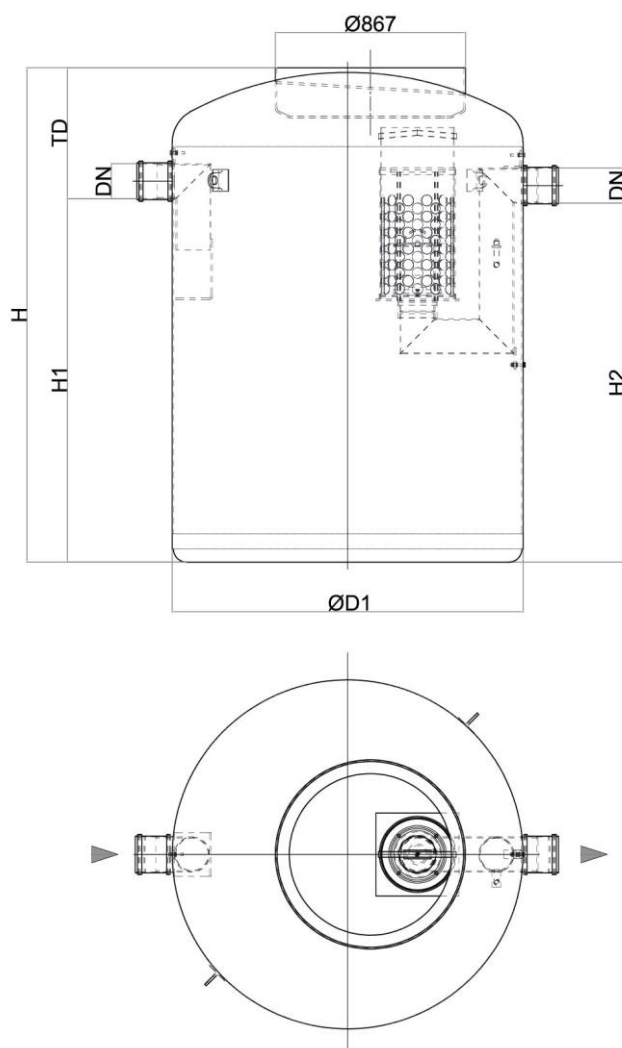




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G NS20 ST2000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 20 l/s, com decantador de lamelas integrado de 2000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 594 l e um volume total de 3303 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN200 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2560 mm de altura e Ø1759 mm de diâmetro. Peso: 510 kg. Artículo:01264541

Características:

- ◆ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ◆ Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ◆ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ◆ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ◆ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ◆ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

| | |
|----------------------------|-------|
| Grandeza Nominal (l/s) | 20 |
| Capacidade Decantador (l) | 2000 |
| Vol. Retenção de óleos (l) | 594 |
| Volume total (l) | 3303 |
| Conexões entrada/saída | 200 |
| Peso (kg) | 510 |
| ØD1 (mm) | Ø1500 |
| H (mm) | 2560 |
| H1 (mm) | 1920 |
| H2 (mm) | 1900 |
| Tmin (mm) | 640 |

