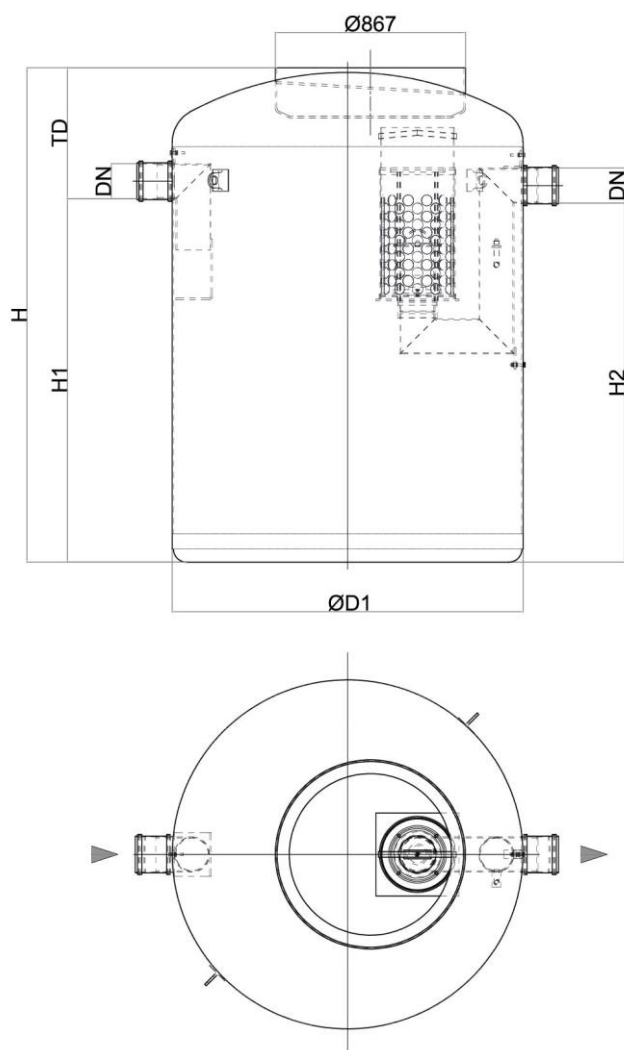




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G NS30 ST6000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 30 l/s, com decantador de lamelas integrado de 6000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 1513 l e um volume total de 8956 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN250 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 3240 mm de altura e Ø2455 mm de diâmetro. Peso: 620 kg. Artículo:01265241

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ♦ Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

| | |
|----------------------------|-------|
| Grandeza Nominal (l/s) | 30 |
| Capacidade Decantador (l) | 6000 |
| Vol. Retenção de óleos (l) | 1513 |
| Volume total (l) | 8956 |
| Conexões entrada/saída | 250 |
| Peso (kg) | 620 |
| ØD1 (mm) | Ø2200 |
| H (mm) | 3240 |
| H1 (mm) | 2520 |
| H2 (mm) | 2500 |
| Tmin (mm) | 720 |

