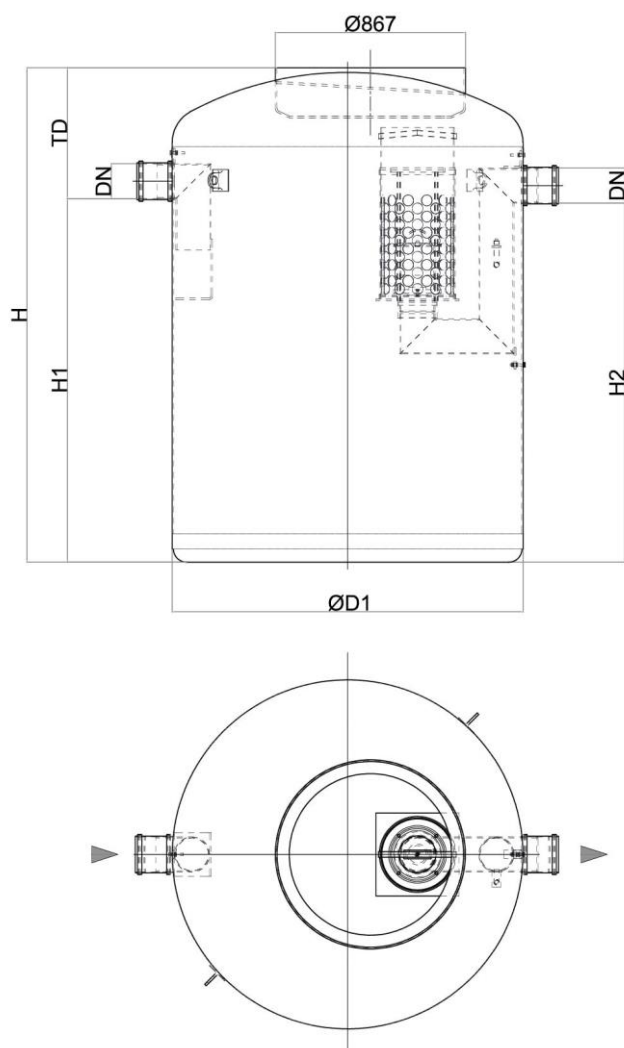




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G NS40 ST4000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 40 l/s, com decantador de lamelas integrado de 4000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 1350 l e um volume total de 7397 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN315/300 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2935 mm de altura e Ø2455 mm de diâmetro. Peso: 565 kg. Artículo:01266141

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ♦ Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

| | |
|----------------------------|---------|
| Grandeza Nominal (l/s) | 40 |
| Capacidade Decantador (l) | 4000 |
| Vol. Retenção de óleos (l) | 1350 |
| Volume total (l) | 7397 |
| Conexões entrada/saída | 315/300 |
| Peso (kg) | 565 |
| ØD1 (mm) | Ø2200 |
| H (mm) | 2935 |
| H1 (mm) | 2110 |
| H2 (mm) | 2090 |
| Tmin (mm) | 825 |

