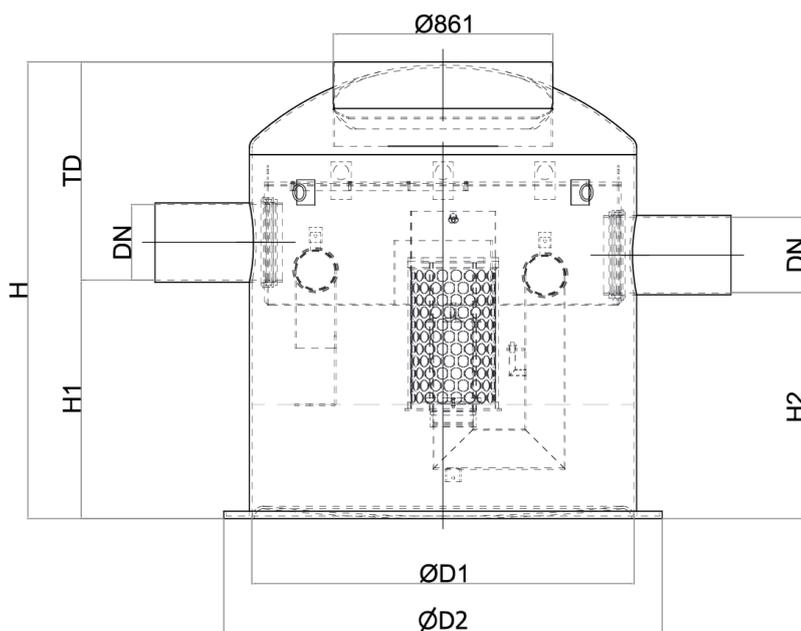




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G NS50 ST0, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 50 l/s, sem decantador de lamas, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 1350 l e um volume total de 4223 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN315/300 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2000 mm de altura e Ø2440 mm de diâmetro. Peso: 410 kg. Artigo:01267001

**Características:**

- ♦ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ♦ Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm<sup>3</sup>, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	50
Capacidade Decantador (l)	-
Vol. Retenção de óleos (l)	1350
Volume total (l)	4223
Conexões entrada/saída	315/300
Peso (kg)	410
ØD1 (mm)	Ø2200
H (mm)	2000
H1 (mm)	1230
H2 (mm)	1210
Tmin (mm)	770

