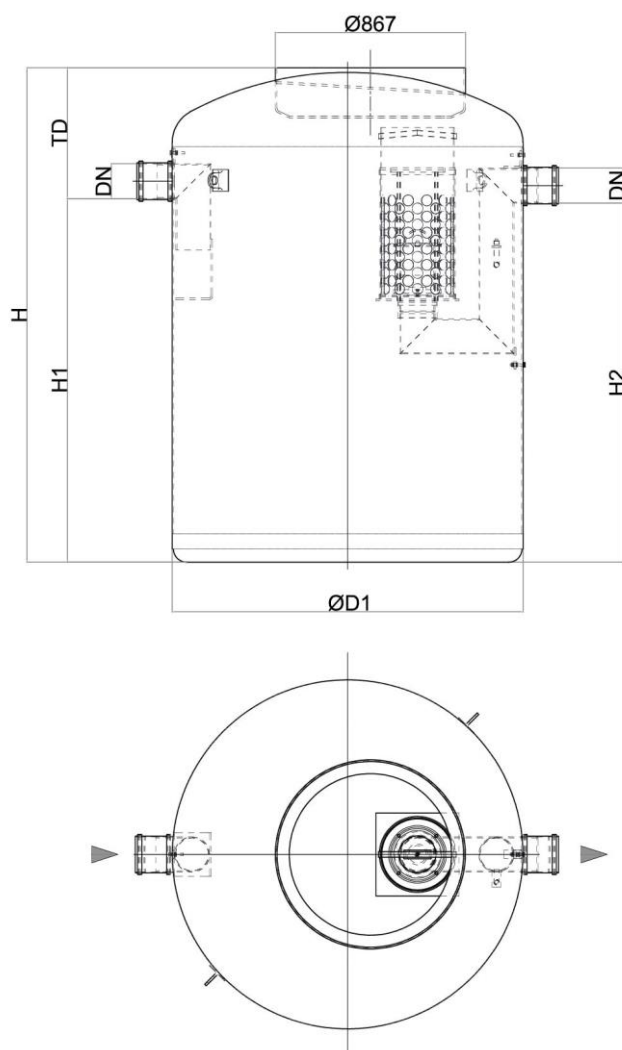




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G NS50 ST5000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 50 l/s, com decantador de lamelas integrado de 5000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 1350 l e um volume total de 8213 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN315/300 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 3240 mm de altura e Ø2440 mm de diâmetro. Peso: 630 kg. Artículo:01267101

### Características:

- ◆ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ◆ Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ◆ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm<sup>3</sup>, facilmente removível.
- ◆ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ◆ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ◆ Fácil instalação e manuseio.



### Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	50
Capacidade Decantador (l)	5000
Vol. Retenção de óleos (l)	1350
Volume total (l)	8213
Conexões entrada/saída	315/300
Peso (kg)	630
ØD1 (mm)	Ø2200
H (mm)	3240
H1 (mm)	2280
H2 (mm)	2260
Tmin (mm)	960

