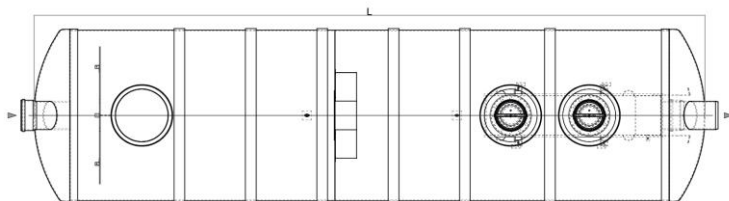
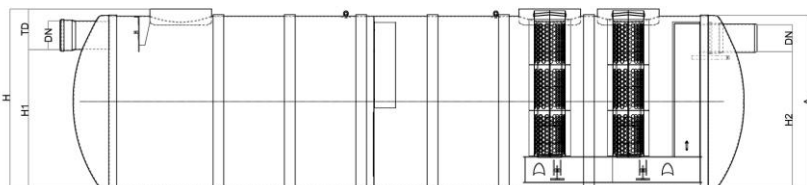
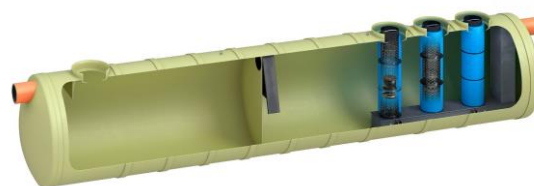




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G-H NS80 ST8000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 80 l/s, com decantador de lamelas integrado de 8000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 5500 l e um volume total de 20294 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN400 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a  $0,90\text{gr/cm}^3$  para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2557 mm de altura, 6225 mm de comprimento e  $\varnothing 2402$  mm de largura, tem 3 bocas de acesso de diâmetros para tampas ( $2 \times \varnothing 600$   $1 \times \varnothing 800$ ). Peso: 1630 kg. Artículo:01285701

**Características:**

- ♦ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ♦ Desenho horizontal fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com compartimentos independentes para a separação de lamelas e hidrocarbonetos.
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em  $0,90\text{ gr / cm}^3$ , facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	80
Capacidade Decantador (l)	8000
Vol. Retenção de óleos (l)	5500
Volume total (l)	20294
Conexões entrada/saída	400
Peso (kg)	1630
H (mm)	2557
H1 (mm)	1744
H2 (mm)	1704
L (mm)	6225
A (mm)	$\varnothing 2402$
Tmin (mm)	813
Nº tampas	$2 \times \varnothing 600$ $1 \times \varnothing 800$

