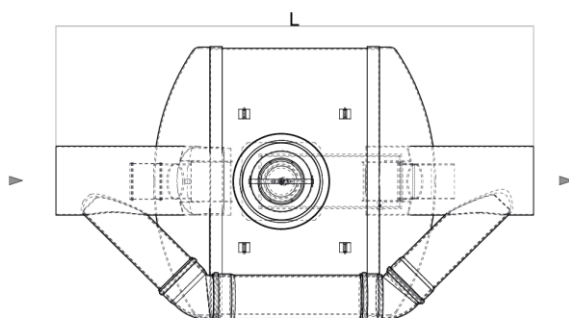
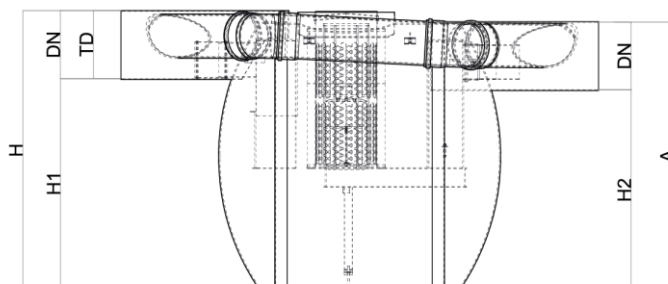
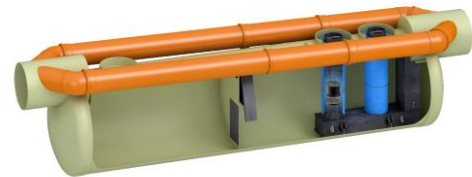


# SEP HIDRO ENT. OLEOPASS G-H NS50/250-ST5000 DN600

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPASS G-H NS50/250 ST5000, para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 50 l/s con sistema bypass externo para un caudal máximo de 250 l/s, con decantador de lodos integrado de 5000 l, capacidad total para hidrocarburos de 4750 l y volumen total de 9780 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN600 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a  $0,90\text{gr/cm}^3$  para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2529 mm de altura, 4846 mm de longitud y  $\text{Ø}2402$  mm de ancho, dispone de 1 boca de acceso de diámetro para tapa ( $1 \times \text{Ø}800$ ). Peso: 820 kg. Artículo:01287101

## Características

- Separador de hidrocarburos con sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- Con compartimentos independientes para la separación de lodos e hidrocarburos.
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a  $0,90\text{ gr/cm}^3$ , fácilmente extraíbles.
- Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- De fácil instalación y manipulación.



## Dimensiones

<b>Talla nominal (l/s)</b>	50
<b>Caudal máx By-pass (l/s)</b>	250
<b>Capacidad Decantador (l)</b>	5000
<b>Volumen de retención (l)</b>	4750
<b>Volumen total (l)</b>	9780
<b>Conexiones entrada/salida</b>	600
<b>Peso (kg)</b>	820
<b>H (mm)</b>	2529
<b>H1 (mm)</b>	1905
<b>H2 (mm)</b>	1805
<b>L (mm)</b>	4846
<b>A (mm)</b>	$\text{Ø}2402$
<b>Td (mm)</b>	624
<b>Nº tapas</b>	$1 \times \text{Ø}800$