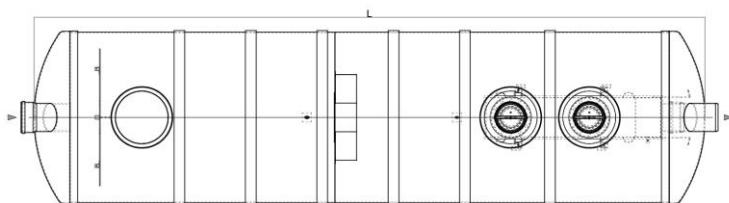
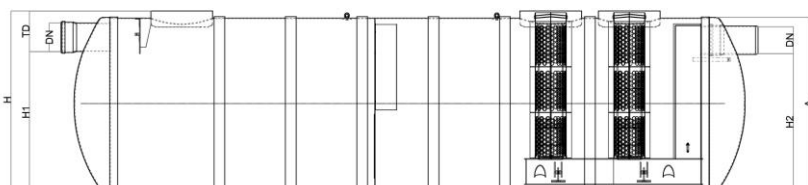
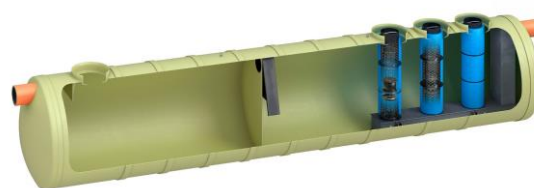




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G-H NS150 ST15000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 150 l/s, com decantador de lamelas integrado de 15000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 5137 l e um volume total de 34158 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN400 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2500 mm de altura, 9400 mm de comprimento e Ø2402 mm de largura, tem 3 bocas de acesso de diâmetros para tampas (3xØ600). Peso: 2350 kg. Artículo:01289501

**Características:**

- ♦ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ♦ Desenho horizontal fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com compartimentos independentes para a separação de lamelas e hidrocarbonetos.
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm<sup>3</sup>, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	150
Capacidade Decantador (l)	15000
Vol. Retenção de óleos (l)	5137
Volume total (l)	34158
Conexões entrada/saída	400
Peso (kg)	2350
H (mm)	2500
H1 (mm)	1930
H2 (mm)	1890
L (mm)	9400
A (mm)	Ø2402
Tmin (mm)	570
Nº tampas	3xØ600

