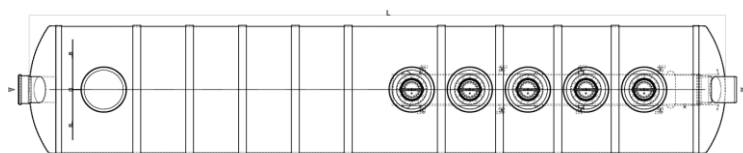
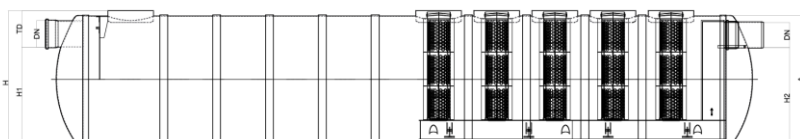
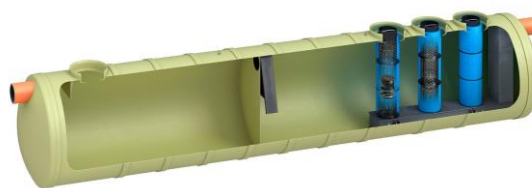




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G-H NS300 ST0, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 300 l/s, sem decantador de lamelas, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 13545 l e um volume total de 46482 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN500 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2500 mm de altura, 13180 mm de comprimento e Ø2402 mm de largura, tem 6 bocas de acesso de diâmetros para tampas (6xØ600). Peso: 3400 kg. Artigo:01289801

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ♦ Desenho horizontal fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com compartimentos independentes para a separação de lamelas e hidrocarbonetos.
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.



Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	300
Capacidade Decantador (l)	-
Vol. Retenção de óleos (l)	13545
Volume total (l)	46482
Conexões entrada/saída	500
Peso (kg)	3400
H (mm)	2500
H1 (mm)	1810
H2 (mm)	1790
L (mm)	13180
A (mm)	Ø2402
Tmin (mm)	690
Nº tampas	6xØ600

