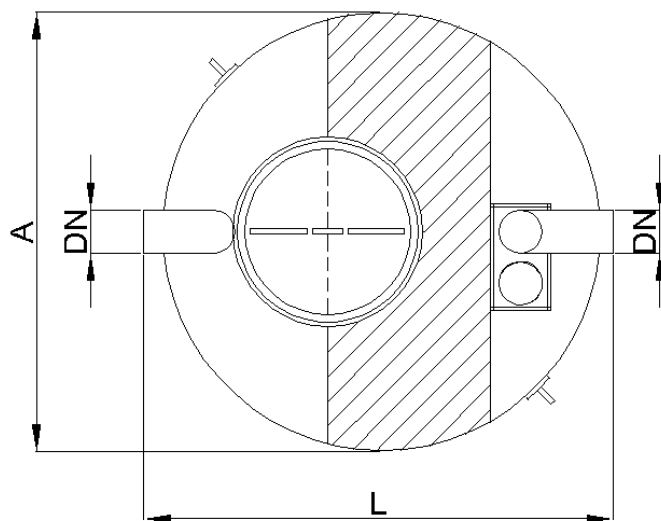
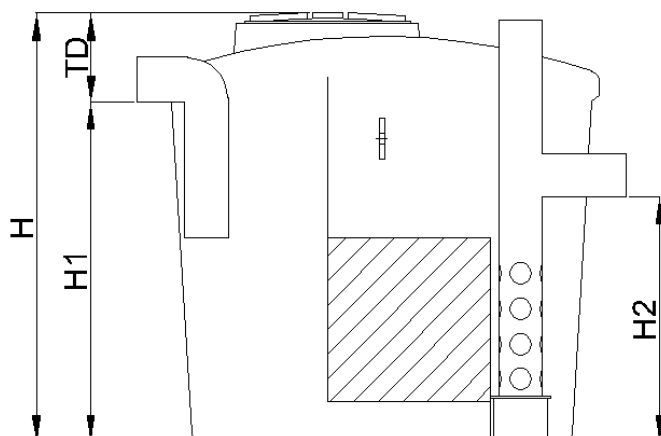


SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-V NS6

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-V NS6 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 6 l/s, sem decantador de lamas, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 1025 l e um volume total de 1800 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN160 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 1327 mm de altura, 1804 mm de comprimento e 1615 mm de largura, tem 1 boca de acesso de diâmetro para tampa (Ø567). Peso: 82.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção vertical em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	6
Vol. Retenção de óleos (l)	1025
Volume total (l)	1800
Peso (kg)	82
DN (mm)	160
H (mm)	1327
H1 (mm)	980
H2 (mm)	670
L (mm)	1804
A (mm)	1615
TD (mm)	347