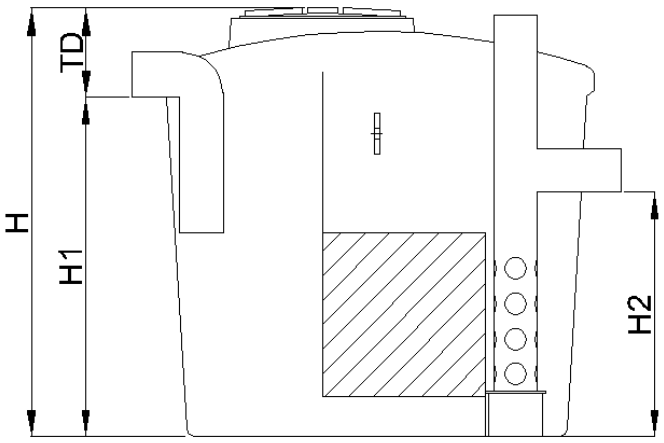
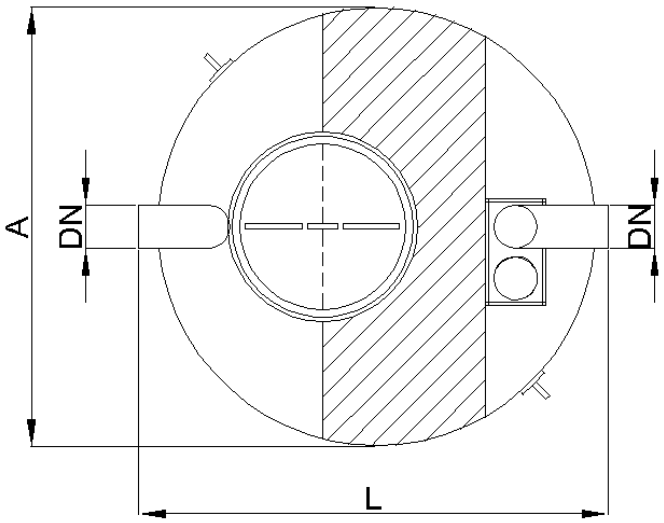
SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-V NS15

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-V NS15 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 15 l/s, sem decantador de lamas, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 1840 l e um volume total de 3000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN200 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 1682 mm de altura, 1912 mm de comprimento e 1750 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 150.

Caracteristicas

- Separador de hidrocarbonetos Clase I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concenção vertical em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio





Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	15
Vol. Retenção de óleos (l)	1840
Volume total (l)	3000
Peso (kg)	150
DN (mm)	200
H (mm)	1682
H1 (mm)	1360
H2 (mm)	1005
L (mm)	1912
A (mm)	1750
TD (mm)	322

*As imagens presentes na ficha técnica são ilustrativas do produto, podendo não corresponder integralmente às características da solução descrita