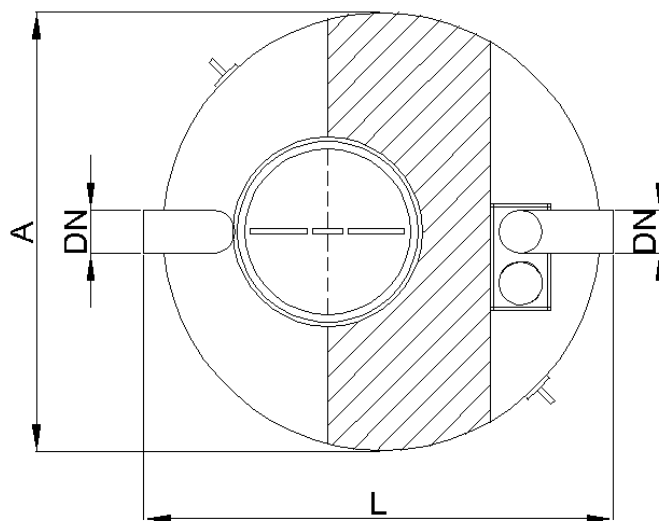
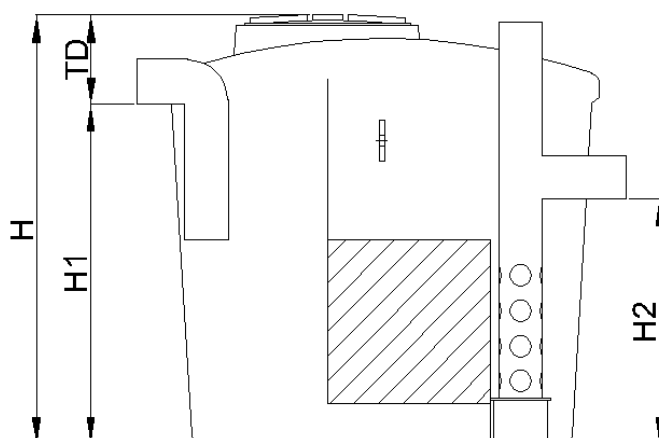


SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-V NS20

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-V NS20 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 20 l/s, sem decantador de lamelas, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 2480 l e um volume total de 4000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN200 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 1840 mm de altura, 2225 mm de comprimento e 2260 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 180.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção vertical em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	20
Vol. Retenção de óleos (l)	2480
Volume total (l)	4000
Peso (kg)	180
DN (mm)	200
H (mm)	1840
H1 (mm)	1320
H2 (mm)	900
L (mm)	2225
A (mm)	2260
TD (mm)	367