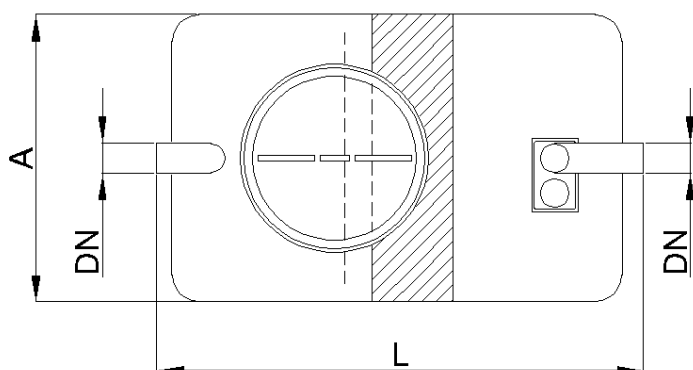
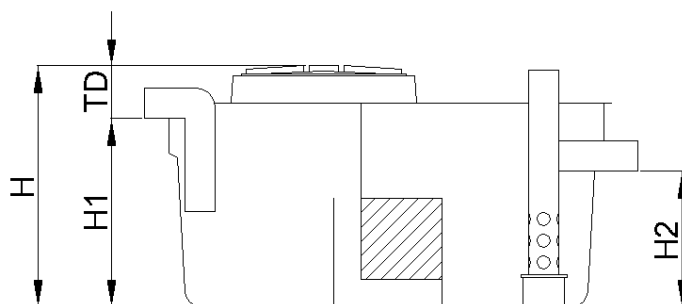
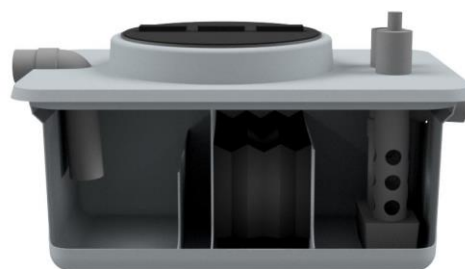


SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-H NS1,5

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-H NS1,5 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 1,5 l/s, com decantador de lamas integrado de 150 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 185 l e um volume total de 500 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN110 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 717 mm de altura, 1498 mm de comprimento e 880 mm de largura, tem 1 boca de acesso de diâmetro para tampa (Ø567). Peso: 50.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	1,5
Capacidade do coletor de lamas (l)	150
Vol. Retenção de óleos (l)	185
Volume total (l)	500
Peso (kg)	50
DN (mm)	110
H (mm)	717
H1 (mm)	525
H2 (mm)	415
L (mm)	1498
A (mm)	880
TD (mm)	192
Nº tampas	Ø567