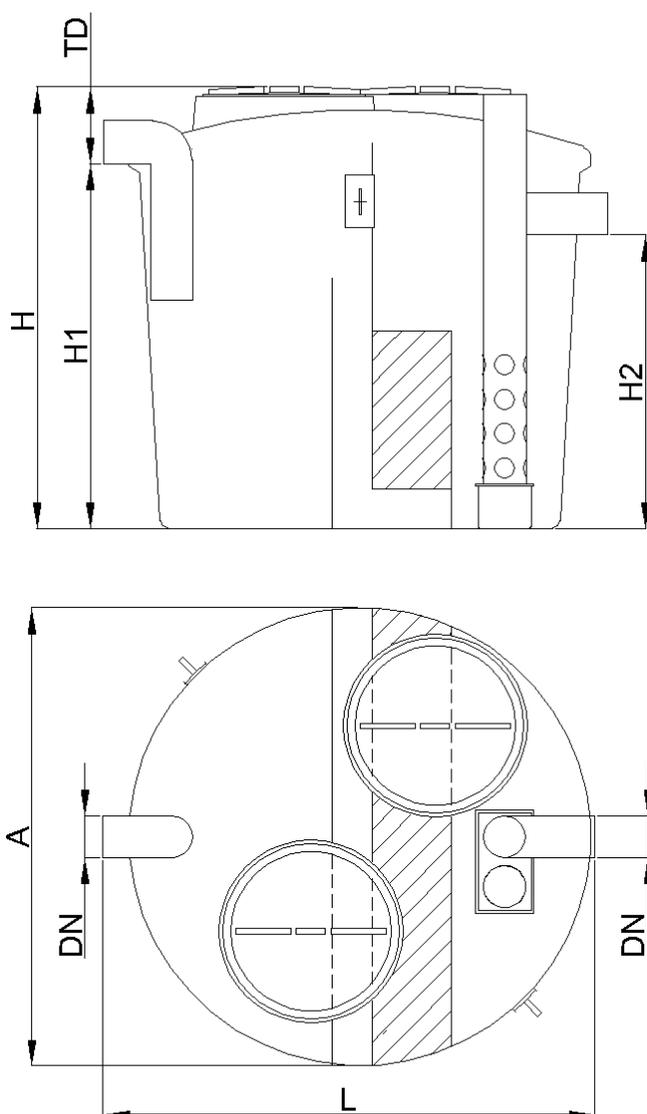


# SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-V NS15

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-V NS15 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 15 l/s, com decantador de lamas integrado de 1500 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 2275 l e um volume total de 5000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN200 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2200 mm de altura, 2294 mm de comprimento e 2239 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 215.

## Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De conecção vertical em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm<sup>3</sup>
- Fácil instalação e manuseio



## Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	15
Capacidade do coletor de lamas (l)	1500
Vol. Retenção de óleos (l)	2275
Volume total (l)	5000
Peso (kg)	215
DN (mm)	200
H (mm)	2200
H1 (mm)	1710
H2 (mm)	1310
L (mm)	2294
A (mm)	2239
TD (mm)	427