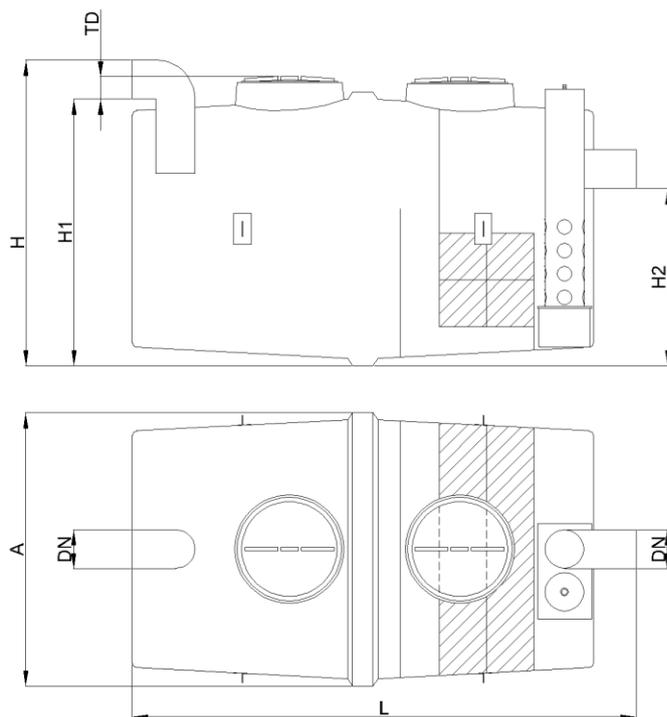


SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-H NS25

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-H NS25 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 25 l/s, com decantador de lamas integrado de 2500 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 2160 l e um volume total de 6000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN250 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a $0,90\text{gr/cm}^3$ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 1956 mm de altura, 3199 mm de comprimento e 1750 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas ($\text{Ø}567$). Peso: 240.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em $0,90\text{gr/cm}^3$
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	25
Capacidade do coletor de lamas (l)	2500
Vol. Retenção de óleos (l)	2160
Volume total (l)	6000
Peso (kg)	240
DN (mm)	250
H (mm)	1956
H1 (mm)	1706
H2 (mm)	1133
L (mm)	3199
A (mm)	1750
TD (mm)	144