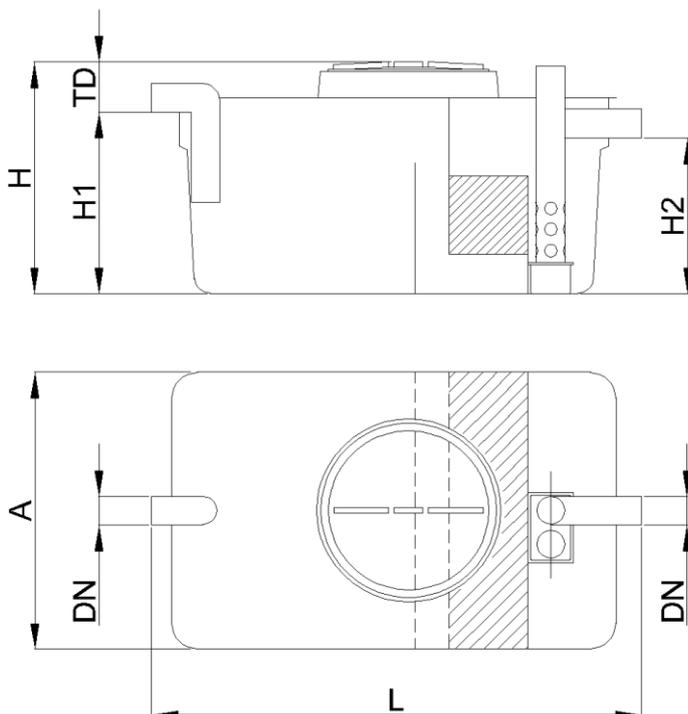


# SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-H NS1,5

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-H NS1,5 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 1,5 l/s, com decantador de lamas integrado de 600 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 280 l e um volume total de 1050 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN110 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a  $0,90\text{gr/cm}^3$  para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 887 mm de altura, 1860 mm de comprimento e 1060 mm de largura, tem 1 boca de acesso de diâmetro para tampa (Ø567). Peso: 70.

## Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em  $0,90\text{ gr/cm}^3$
- Fácil instalação e manuseio



## Dimensões

|                                    |      |
|------------------------------------|------|
| Grandeza Nominal (l/s)             | 1,5  |
| Capacidade do coletor de lamas (l) | 600  |
| Vol. Retenção de óleos (l)         | 280  |
| Volume total (l)                   | 1050 |
| Peso (kg)                          | 70   |
| DN (mm)                            | 110  |
| H (mm)                             | 887  |
| H1 (mm)                            | 695  |
| H2 (mm)                            | 596  |
| L (mm)                             | 1860 |
| A (mm)                             | 1060 |
| TD (mm)                            | 92   |
| Nº tampas                          | Ø567 |