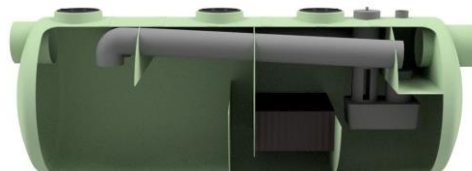


SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM BYPASS G-H NS250-1250

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS250-1250 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 250 l/s e com sistema de by-pass para um caudal máximo de 1250 l/s, com decantador de lamelas integrado de 25000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 22662 l e um volume total de 65000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN800 ondulado em PE. Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 3167 mm de altura, 9960 mm de comprimento e 3000 mm de largura, tem 3 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 2900.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	250
Caudal máximo By-pass (l/s)	1250
Capacidade do coletor de lamelas (l)	25000
Vol. Retenção de óleos (l)	22662
Volume total (l)	65000
Peso (kg)	2900
DN (mm)	800
DN2 (mm)	200
H (mm)	3167
H1 (mm)	2150
H2 (mm)	2050
H3 (mm)	3100
L (mm)	9960
A (mm)	3000
TD (mm)	988

