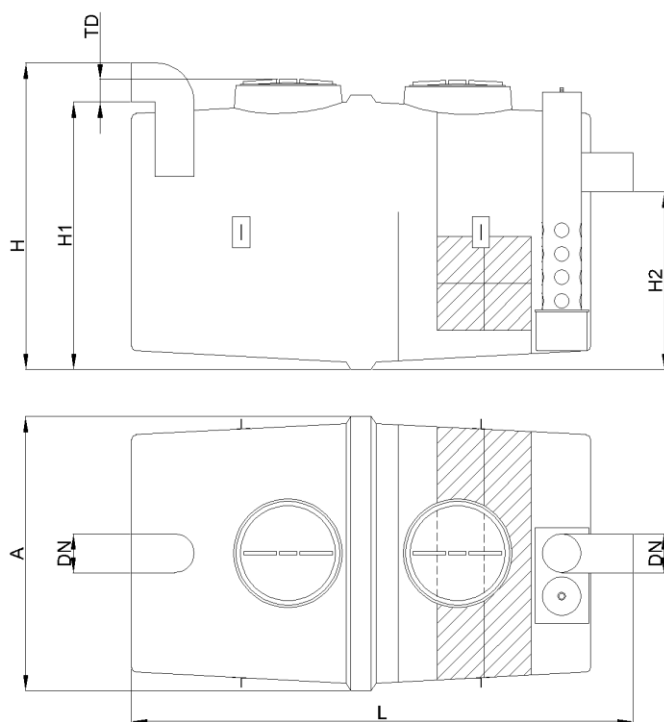


# SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-H NS35

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-H NS35 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 35 l/s, com decantador de lamas integrado de 3500 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 3150 l e um volume total de 8000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN315 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a  $0,90\text{gr/cm}^3$  para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2187 mm de altura, 2980 mm de comprimento e 2110 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas ( $\text{Ø}567$ ). Peso: 280.

## Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em  $0,90\text{ gr/cm}^3$
- Fácil instalação e manuseio



## Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	35
Capacidade do coletor de lamas (l)	3500
Vol. Retenção de óleos (l)	3150
Volume total (l)	8000
Peso (kg)	280
DN (mm)	315
H (mm)	2187
H1 (mm)	1645
H2 (mm)	1595
L (mm)	2980
A (mm)	2110
TD (mm)	542