

# SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-H NS50

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-H NS50 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 50 l/s, com decantador de lamelas integrado de 5000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 5820 l e um volume total de 12000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN315 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2137 mm de altura, 4480 mm de comprimento e 2000 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 770.

## Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm<sup>3</sup>
- Fácil instalação e manuseio



## Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	50
Capacidade do coletor de lamelas (l)	5000
Vol. Retenção de óleos (l)	5820
Volume total (l)	12000
Peso (kg)	770
DN (mm)	315
H (mm)	2137
H1 (mm)	1635
H2 (mm)	1585
L (mm)	4480
A (mm)	2000
TD (mm)	502

