

SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-H NS65

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-H NS65 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 65 l/s, com decantador de lamelas integrado de 6500 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 6859 l e um volume total de 15000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN315 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2137 mm de altura, 5490 mm de comprimento e 2000 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567).
Peso: 845.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De construção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	65
Capacidade do coletor de lamelas (l)	6500
Vol. Retenção de óleos (l)	6859
Volume total (l)	15000
Peso (kg)	845
DN (mm)	315
H (mm)	2137
H1 (mm)	1635
H2 (mm)	1585
L (mm)	5490
A (mm)	2000
TD (mm)	502

