

SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-H NS80

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-H NS80 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 80 l/s, com decantador de lamelas integrado de 8000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 10348 l e um volume total de 20000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN315 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2487 mm de altura, 5290 mm de comprimento e 2350 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 1200.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	80
Capacidade do coletor de lamelas (l)	8000
Vol. Retenção de óleos (l)	10348
Volume total (l)	20000
Peso (kg)	1200
DN (mm)	315
H (mm)	2487
H1 (mm)	1985
H2 (mm)	1935
L (mm)	5290
A (mm)	2350
TD (mm)	502

