

# SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-H NS150

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-H NS150 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 150 l/s, com decantador de lamas integrado de 15000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 15783 l e um volume total de 35000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN400 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2637 mm de altura, 7830 mm de comprimento e 2500 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567).  
Peso: 1600.

## Características

- Separador de hidrocarbonetos Clase I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm<sup>3</sup>
- Fácil instalação e manuseio



## Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	150
Capacidade do coletor de lamas (l)	15000
Vol. Retenção de óleos (l)	15783
Volume total (l)	35000
Peso (kg)	1600
DN (mm)	400
H (mm)	2637
H1 (mm)	2050
H2 (mm)	2000
L (mm)	7830
A (mm)	2500
TD (mm)	587

