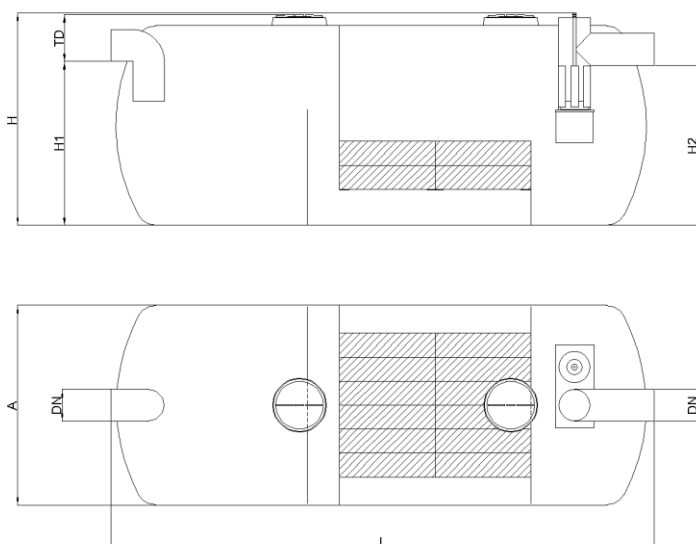


SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-H NS250

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-H NS250 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 250 l/s, com decantador de lamas integrado de 25000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 23653 l e um volume total de 60000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN500 ondulado em PE. Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2637 mm de altura, 13112 mm de comprimento e 2500 mm de largura, tem 3 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 2600.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	250
Capacidade do coletor de lamas (l)	25000
Vol. Retenção de óleos (l)	23653
Volume total (l)	60000
Peso (kg)	2600
DN (mm)	500
DN2 (mm)	200
H (mm)	2637
H1 (mm)	1950
H2 (mm)	1850
H3 (mm)	2600
L (mm)	13112
A (mm)	2500
TD (mm)	687