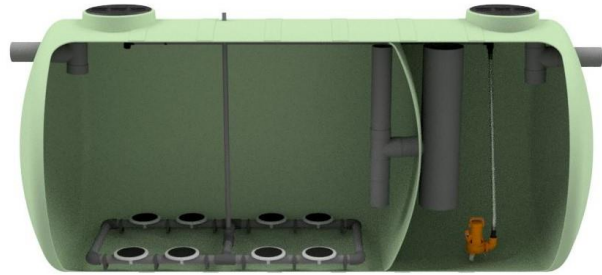


DEP. AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS ROX 40 D2

Estación de tratamiento de aguas residuales domésticas tipo ACO ROX 40 D2 mediante un sistema de oxidación total fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP), en formato horizontal para instalación enterrada. Con capacidad de tratamiento para 40 usuarios y una demanda hidráulica de 6 m³/día, de elevado rendimiento de depuración cumpliendo el RD 509/1996 y la norma UNE-EN 12566-3. Solución formada por 1 equipo compacto de dimensiones 4280mm de largo, 2000mm de ancho y 2150mm de alto. Con conexión de entrada y salida DN160 y con 2 tapas de acceso al interior del equipo de dimensiones Ø567mm realizadas en polietileno. Potencia total instalada: 1,35kW. Peso: 687kg.
Código:OPK00038

Beneficios

- Depuradora compacta.
- Fácil instalación y mantenimiento.
- Bajo consumo eléctrico.



Características

Áreas de aplicación

- Equipo de tratamiento de aguas residuales domésticas mediante oxidación en pequeñas y medianas comunidades.

Desbaste (Recomendado)

- Fabricado en GRP.
- Filtro con un paso de 10 mm.

Reactor

- Eliminación de la materia orgánica y los nutrientes.
- Aportación de aire mediante compresor/es.
- Difusores de aire de burbuja fina entre 1-3 mm.

Clarificador

- Recirculación de lodos mediante bombeo.

Cuadro eléctrico y PLC

- Corriente trifásica 400V.
- Protección IP-44
- Potencia instalada 1,35kW

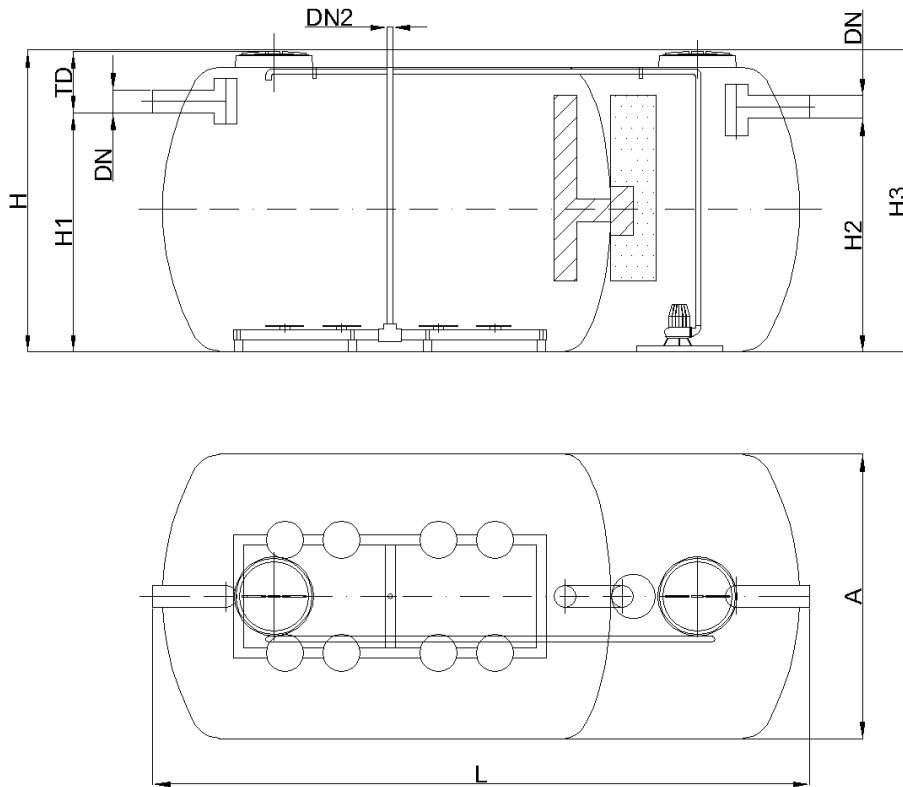
Calidades del efluente

- DBO5 (mg/l) <10
- DQO (mg/l) <50
- SS (mg/l) <10

Reducción

- DBO5 (%) = 95
- DQO (%) = 89
- SS (%) = 96
- Los equipos se han diseñado para tratar las aguas residuales con la siguiente composición: DBO5: 400ppm, DQO: 600ppm, SS: 450ppm

| Modelo | | HE | Demanda hidráulica (m³/día) | | | | Peso (kg) | | |
|--------|--------|--------|-----------------------------|---------|---------|---------|-----------|-----|--|
| ROX 40 | | 40 | 6 | | | | 687 | | |
| L (mm) | A (mm) | H (mm) | H1 (mm) | H2 (mm) | H3 (mm) | TD (mm) | DN | DN2 | |
| 4280 | 2000 | 2150 | 1720 | 1670 | 2150 | 417 | 160 | 40 | |



Etapas de funcionamiento:

- 1- Desbaste (recomendado): Los sólidos gruesos que arrastra el agua son interceptados por una reja a la entrada del equipo. Para poblaciones pequeñas, debido a la gran variabilidad del influente, se recomienda instalar un decantador previo.
- 2- Oxidación biológica: En el reactor biológico tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de aire y a la generación de microorganismos aerobios.
- 3- Decantación: Los lodos resultantes de la descomposición de la materia orgánica son tranquilizados, depositándose en el interior del decantador. Los lodos decantados se reciclan de nuevo al reactor por bombeo.

