

DEP. AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS ROX 1600 D3.5

Estación de tratamiento de aguas residuales domésticas tipo ACO ROX 1600 D3.5 mediante un sistema de oxidación total fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP), en formato horizontal para instalación enterrada. Con capacidad de tratamiento para 1600 usuarios y una demanda hidráulica de 240 m³/día, de elevado rendimiento de depuración cumpliendo el RD 509/1996. Solución formada por 4 equipos, una primera fase de reactores con equipos de dimensiones 13500mm de largo, 3500mm de ancho y 3750mm de alto. Con conexión de entrada y salida DN315 y con 2 tapas de acceso al interior del equipo de dimensiones Ø567 realizadas en polietileno. Seguido de una segunda fase de clarificadores con equipos de dimensiones 4162mm de largo, 4082mm de ancho y 3937mm de alto. Con conexión de entrada y salida DN315 y con 2 tapas de acceso al interior del equipo, 1 tapa de dimensiones Ø800 realizada en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP) y 1 tapa de dimensiones Ø567 realizada en polietileno. Potencia total instalada: 7,1kW. Peso: 18121kg. Código:OPK00343

Beneficios

- Depuradora compacta.
- Fácil instalación y mantenimiento.
- Bajo consumo eléctrico.

Características

Áreas de aplicación

- Equipo de tratamiento de aguas residuales domésticas mediante oxidación en pequeñas y medianas comunidades.

Desbaste (Recomendado)

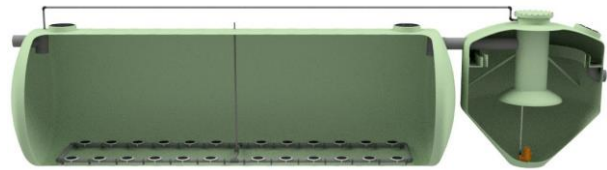
- Fabricado en GRP.
- Filtro con un paso de 10 mm.

Reactor

- Eliminación de la materia orgánica y los nutrientes.
- Aportación de aire mediante compresor/es.
- Difusores de aire de burbuja fina entre 1-3 mm.

Clarificador

- Recirculación de lodos mediante bombeo.



Cuadro eléctrico y PLC

- Corriente trifásica 400V.
- Protección IP-44
- Potencia instalada 7,1kW

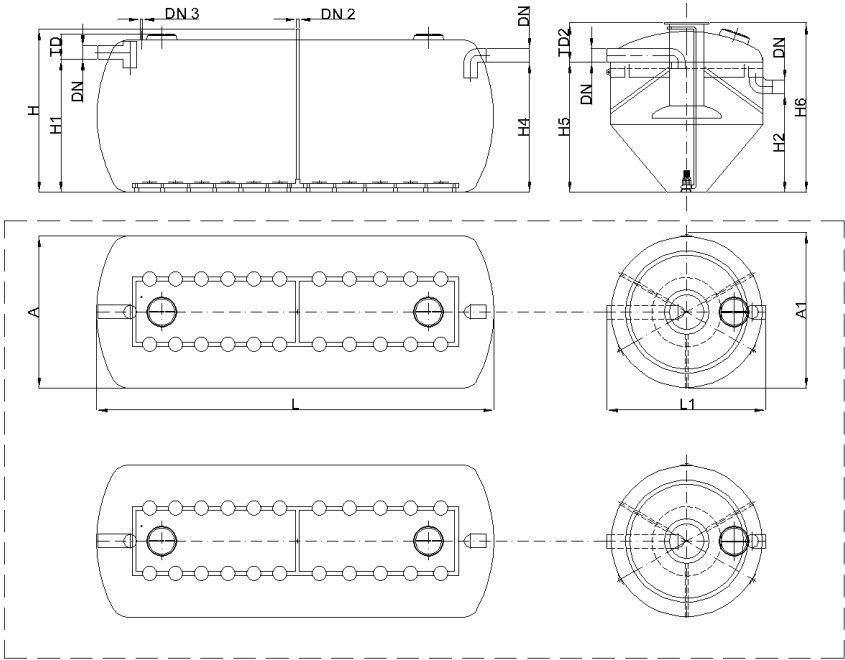
Calidades del efluente

- DBO5 (mg/l) <10
- DQO (mg/l) <50
- SS (mg/l) <10

Reducción

- DBO5 (%) = 95
- DQO (%) = 89
- SS (%) = 96
- Los equipos se han diseñado para tratar las aguas residuales con la siguiente composición: DBO5: 400ppm, DQO: 600ppm, SS: 450ppm

Modelo		HE		Demanda hidráulica (m³/día)								Peso (kg)				
ROX 1600		1600		240								18121				
L (mm)	L1 (mm)	A (mm)	A1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	H4 (mm)	H5 (mm)	H6 (mm)	TD (mm)	TD2 (mm)	DN	DN 2	DN 3	
13500	4162	3500	4082	3750	3047	2260	3750	2985	2985	3937	590	952	315	75	63	



Etapas de funcionamiento:

- 1- Desbaste (recomendado): Los sólidos gruesos que arrastra el agua son interceptados por una reja a la entrada del equipo. Para poblaciones pequeñas, debido a la gran variabilidad del influente, se recomienda instalar un decantador previo.
- 2- Oxidación biológica: En el reactor biológico tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de aire y a la generación de microorganismos aerobios.
- 3- Decantación: Los lodos resultantes de la descomposición de la materia orgánica son tranquilizados, depositándose en el interior del decantador. Los lodos decantados se recirculan de nuevo al reactor por bombeo.

