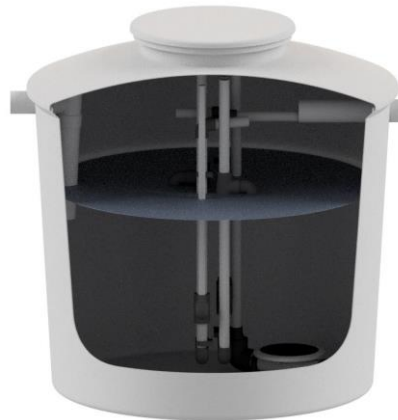


TRAT. ÁGUAS RESIDUAIS DOMÉSTICAS SBREM 5 D1.8

Estação de tratamento de águas residuais domésticas do tipo ACO SBREM 5 D1.8 por meio de um Reator Biológico Sequencial (SBR) fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP), em formato vertical para instalação subterrânea. Com capacidade de tratamento para 5 usuários e uma demanda hidráulica de 0,75 m³/dia, com alto desempenho de purificação em conformidade com o RD 509/1996 e UNE-EN 12566-3. Solução constituída por 1 equipamento compacto com dimensões 2015mm comprimento, 1783mm largura e 1690mm altura. Com ligação de entrada e saída DN110 e com 1 tampas do acesso dentro da equipa de dimensões 1xØ567mm realizada em polietileno. Potência total instalada: 0,12kW. Peso: 222kg.
Código:OPK00803

Benefícios

- Estação de tratamento de água compacta
- Fácil instalação e manutenção
- Baixo consumo de energia
- Não é necessária qualquer recirculação para manter a biomassa no reator ou mesmo para o processo de nitrificação-desnitrificação
- A posição da bomba evita a saída de eventuais flutuadores



Características

Áreas de aplicação

- Equipamento para o tratamento de águas residuais domésticas por oxidação em comunidades de pequena e média dimensão

Decanter

- Degradação anaeróbia da matéria orgânica acumulada

Reator

- Eliminação de matéria orgânica e nutrientes
- Incluindo o sistema de recirculação por airlift
- Incluindo bomba de evacuação
- Incluindo compressor tipo airlift para bolhas de 1-3mm

Corrente monofásica 230 V

- Potência instalada 0,12 kW

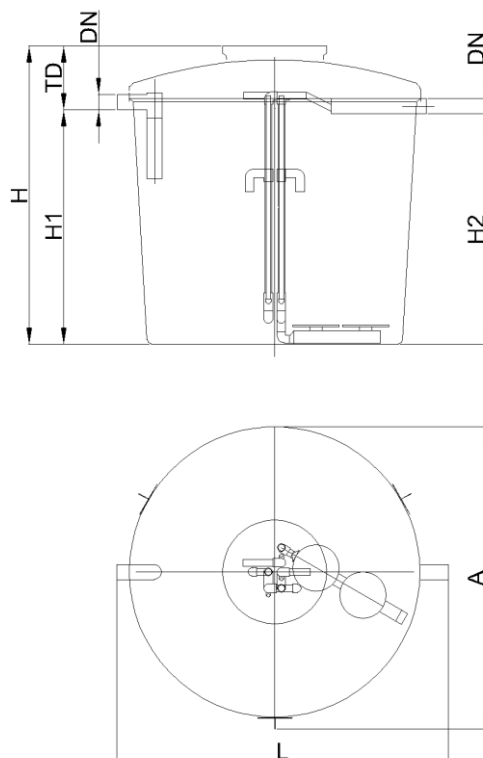
Qualidades do efluente

- CBO5 (mg/l) < 15
- CQO (mg/l) < 61
- SS (mg/l) < 15

Qualidades do efluente

- CBO5 (%) = 92
- CQO (%) = 90
- SS (%) = 94
- O equipamento foi concebido para tratar águas residuais com a seguinte composição: CBO5: 400ppm, CQO: 600ppm, SS: 450ppm

Modelo		HE	Caudal (m ³ /dia)		Peso (kg)	
SBREM 5		5	0,75		222	
L (mm)	A (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	TD (mm)	DN
2015	1783	1690	1310	1290	380	110



Funcionamento

- O sistema desenvolve-se nas seguintes fases:
 - 1 - Tanque de decantação primária: sedimentação e decantação do afluente. A água é bombeada para o reator de forma programada no início de um ciclo. O seu funcionamento não é afetado pela descontinuidade horária do caudal afluente. Decanta parte dos sólidos e também degrada anaerobicamente a matéria orgânica acumulada.
 - 2 - Reator de clarificação biológica: As sequências de tratamento são as seguintes:
 - Enchimento: receção de um determinado volume de água do decantador primário por bombagem.
 - Reator: na fase de reação, fases aeróbias (presença de oxigénio) são combinadas com fases anóxicas (sem oxigénio), o que permite a remoção de matéria orgânica e nutrientes.
 - Sedimentação: durante esta fase e na ausência de agitação e de arejamento, as lamas sedimentam, deixando as lamas no fundo e o clarificado no topo.
 - Esvaziamento: a água tratada é bombeada para fora.

