

ESTACIÓN REUTILIZACIÓN A. GRISES GREM 2500 VE

Estación de tratamiento y reutilización de aguas grises tipo ACO GREM 2500 VE mediante tecnología de membranas fabricada en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP) en formato vertical para instalación enterrada. Con capacidad de agua regenerada 2500 l/día y una capacidad máxima de filtración de 6000 l/día en cumplimiento de la norma UNE-EN 16941-2:2021 y el Real Decreto 1085/2024. Solución formada por 2 equipos. Un primer reactor de dimensiones 1753mm de largo, 1800mm de ancho y 1643mm de alto. Con conexión de entrada DN110, salida DN32 y rebosadero DN110 y con 2 tapas de acceso al interior del equipo, 1 tapa de dimensiones 950x590mm realizada en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP) y 1 tapa de dimensiones 1xØ410 mm realizada en polietileno. Seguido de un acumulador de dimensiones 1858mm de largo, 1816mm de ancho y 1680mm de alto. Con conexión de entrada DN110, salida DN32 y rebosadero DN110. Incluye desbaste, soplante de membrana, sistema de cloración y panel de control. Potencia total instalada: 335w Peso: 435,9 kg.
Código:OPK01667

Beneficios

- Reducción del consumo de agua potable de la red del edificio.
- Solución sostenible y gran ahorro económico.
- Ayuda a la conservación del medio ambiente.
- Equipo compacto: Desbaste, oxidación, filtración por membranas, cloración y acumulación en dos equipos.



Características

Áreas de aplicación

- Equipo de tratamiento de aguas grises mediante filtración de membranas aplicado en edificación:
 - Descarga de cisternas WC.
 - Riego de jardinería por aspersión.
 - Limpieza de exteriores.

Desbaste

- Fabricado en PVC.
- Filtro de paso de 1mm.

Biorreactor de membranas

- Descomposición biológica de la materia orgánica.
- Aportación de aire mediante compresor.
- Sistema de boyas para marcha-paro.
- Membranas de ultrafiltración de 0,1 micras de paso.
- Potencia total 335W.
- Consumo eléctrico máximo de 2,4kWh/m³.

Cloración y acumulación

- Depósito auxiliar circular para la cloración de 100L 580mm de diámetro y 600mm de altura.
- Sistema de boyas para el agua tratada

Cuadro eléctrico

- Corriente monofásica 230 V

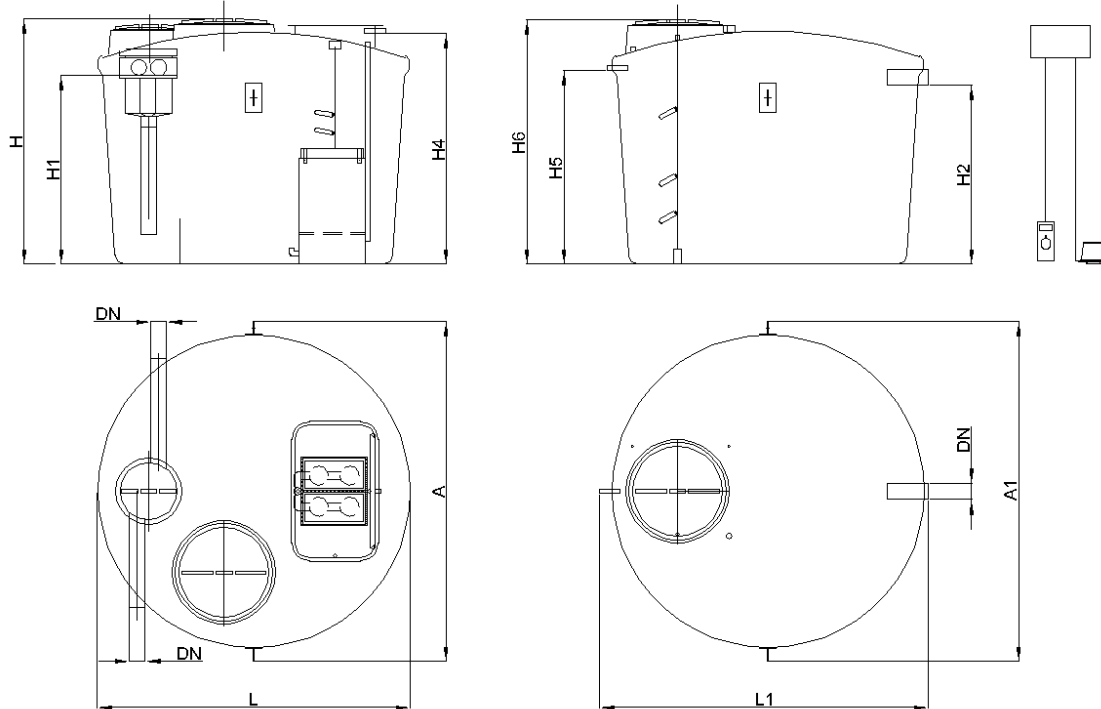
Calidades del efluente

- DBO5 (mg/l) <15
- DQO (mg/l) <50
- SS (mg/l) <2
- Turbidez (UNT) <1
- Escherichia Coli (UFC/100 ml) 0
- Huevos de nematodos (huevo/10 l) <1

Reducción

- DBO5 (%) = 90
- DQO (%) = 83
- SS (%) = 98
- Turbidez (%) = 99
- Los equipos se han diseñado para tratar las aguas residuales con la siguiente composición: DBO5: 400ppm, DQO: 600ppm, SS: 450ppm

Modelo			Aguas regeneradas (l/día)			Filtración (l/día)			Peso (Kg)	
GREM 2500 VE			2500			6000			435,9	
L (mm)	L1 (mm)	A (mm)	A1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H4 (mm)	H6 (mm)	DN (mm)	
1753	1858	1800	1816	1643	1290	1220	1562	1680	110	



Etapas de funcionamiento:

- 1- Desbaste: Consiste en retirar los sólidos que pueda arrastrar el agua, principalmente pelos, que puedan dañar las membranas.
- 2- Oxidación biológica: En el reactor biológico tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de aire y a la generación de microorganismos aerobios.
- 3- Filtración: Se produce la separación sólido-líquido por filtración mediante tecnología de membranas. Mediante un sistema de succión se ejerce una presión de vacío en las membranas creándose un flujo fuera-dentro de modo que el agua penetra a través de las membranas, quedando los sólidos y las bacterias en la pared exterior. Los difusores crean un flujo de aire ascendente que permite limpiar la superficie de la pared exterior de las membranas y aseguran condiciones aerobias.
- 4- Cloración y acumulación: El agua tratada es clorada mediante la dosificación de hipoclorito sódico permitiendo conservar las propiedades sanitarias del efluente asegurando la reutilización de las aguas y posteriormente se almacena en el compartimiento de acumulación.

