

DEP. AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS ROXNITRO 100 D2.5

Estación de tratamiento de aguas residuales domésticas tipo ACO ROXNITRO 100 D2.5 mediante un sistema de aireación prolongada con etapa de desnitrificación, fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP), en formato horizontal para instalación enterrada. Con capacidad de tratamiento para 100 usuarios y una demanda hidráulica de 15 m³/día, de elevado rendimiento de depuración cumpliendo el RD 509/1996. Solución formada por 1 equipo compacto de dimensiones 7670mm de largo, 2500mm de ancho y 2637mm de alto. Con conexión de entrada y salida DN200 y aireación DN50. Potencia total instalada: 4,8W. Peso: 1513kg.
Código:OPK01795

Beneficios

- Depuradora compacta.
- Fácil instalación y mantenimiento.



Características

Áreas de aplicación

- Equipo de tratamiento de aguas residuales domésticas de aireación prolongada con etapa de desnitrificación

Desbaste (Recomendado)

- Fabricado en GRP.
- Con un paso de 10 mm

Reactor anóxico

- Descomposición de la materia orgánica y generación de nitrógeno gas
- El agitador favorece la mezcla de nitratos y las aguas residuales

Reactor biológico

- Eliminación de la materia orgánica y los nutrientes.
- Aportación de aire mediante turbina
- Difusores de aire de burbuja fina entre 1-3 mm.

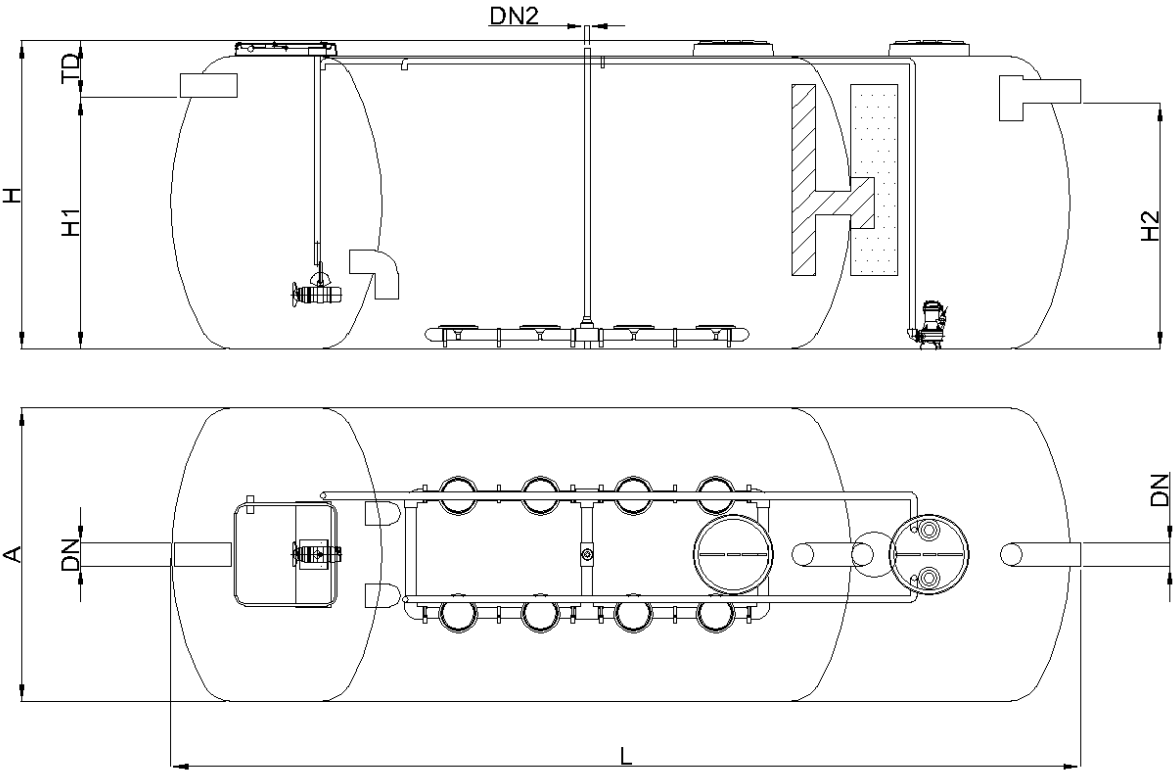
Decantador

- Recirculación de lodos mediante bombeo
- Recirculación de lodos: parte al reactor anóxico y otra al reactor aerobio

Reducción

- DBO5 (%) = 94
- DQO (%) = 79
- SS (%) = 96
- NT (%) = 75
- Los equipos se han diseñado para tratar las aguas residuales con la siguiente composición: DBO5: 400ppm, DQO: 600ppm, SS: 450ppm, NT: 50ppm

Modelo		HE	Demanda hidráulica (m³/día)			Peso (kg)	
ROXNITRO 100		100	15			1513	
L (mm)	A (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	TD (mm)	DN	DN2
7670	2500	2637	2250	2200	487	200	50



Etapas de funcionamiento:

- 1- Desbaste (recomendado): Los sólidos gruesos que arrastra el agua son interceptados por una reja a la entrada del equipo.
- 2- El oxígeno de los nitratos recirculados descompone la materia orgánica y produce nitrógeno gas. El agitador facilita la liberación del gas y la mezcla de nitratos con las aguas residuales.
- 3- Reactor biológico: En el reactor aerobio tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de aire y a la generación de microorganismos aerobios.
- 4- Decantación: Los lodos resultantes de la descomposición de la materia orgánica son tranquilizados, depositándose en el interior del decantador. Los lodos decantados se recirculan de nuevo al reactor por bombeo.

