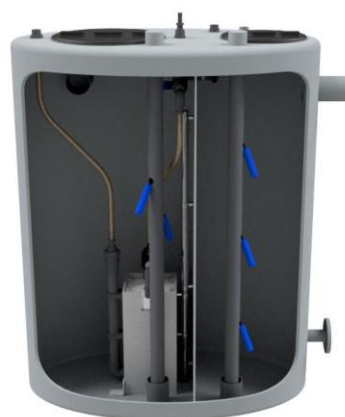


ESTAÇÃO REUTILIZAÇÃO Á. CINZENTAS GREM 500 VS

Estação de tratamento e reutilização de águas cinzentas do tipo ACO GREM 500 VS com tecnologia de membranas fabricada em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP) no formato vertical para instalação em superfície. Com uma capacidade de água recuperada de 500 l/dia e uma capacidade máxima de filtração de 1000 l/dia em conformidade com a norma UNE-EN 16941-2:2021 e o Real Decreto 1085/2024. Solução composta por 1 equipamento com dimensões 1440mm de comprimento, 720mm de largura e 1731mm de altura. Com ligações de entrada DN110, saída DN 50 e transbordamento DN110 e com 2 tampas de acesso ao interior do equipamento com dimensões 1xØ410 1xØ313 mm fabricadas em polietileno. Inclui ventilador de membrana, sistema de cloração e painel de controlo. Potência total instalada: 173w. Peso: 88 kg. Artigo:OPK01970

Benefícios

- Redução do consumo de água potável da rede do edifício.
- Solução sustentável e grandes poupanças económicas.
- Ajuda a preservar o ambiente.
- Equipamento compacto e portas de passagens: Oxidação, filtração por membrana, cloração e acumulação numa única unidade.



Características

Áreas de aplicação

- Equipamento de tratamento de águas cinzentas por filtração por membrana para utilização em edifícios:
 - Descarga dos autoclismos dos WC.
 - Irrigação de jardins por aspersão.
 - Limpeza exterior.

Bioreactor de membrana

- Decomposição biológica da matéria orgânica.
- Alimentação de ar por compressor.
- Sistema de bóias start-stop.
- Membranas de ultrafiltração com passo de 0,1 micron.
- Potência total 173W.
- Consumo máximo de eletricidade 1,7kWh/m³.

Cloração e acumulação

- Tanque auxiliar circular de cloração circular de 100L de 580mm de diâmetro e 600mm de altura.
- Sistema de bóias para água tratada

Quadro elétrico

- Corrente monofásica 230 V

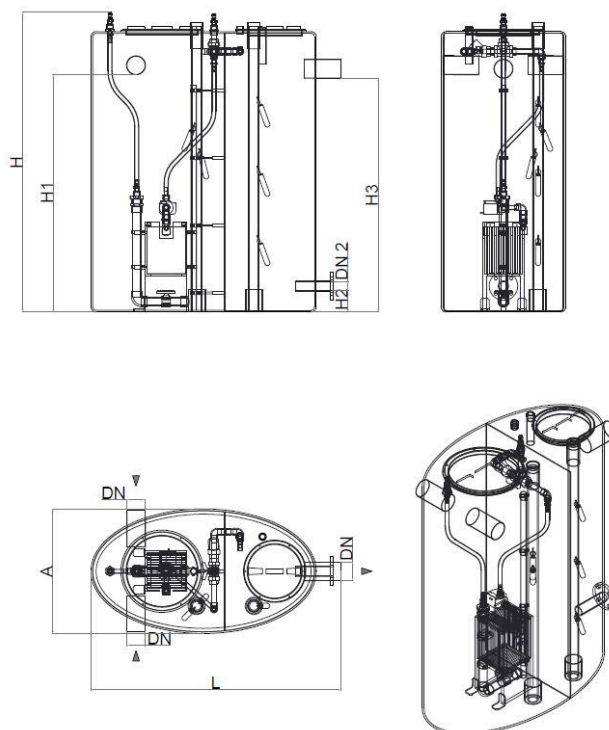
Qualidades do efluente

- CBO5 (mg/l) <15
- CQO (mg/l) <50
- SS (mg/l) <2
- Turbidez (UNT) <1
- Escherichia coli (CFU/100 ml) 0
- Ovos de nemátodos (ovos/10 l) <1

Qualidades do efluente

- CBO5 (%) = 90
- CQO (%) = 83
- SS (%) = 98
- Turbidez (%) = 99
- O equipamento foi concebido para tratar águas residuais com a seguinte composição: CBO5: 400ppm, CQO: 600ppm, SS: 450ppm

Modelo		Água recuperada (l/dia)			Filtragem (l/dia)	Peso (Kg)	
GREM 500 VS		500			1000	88	
L (mm)	A (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	DN (mm)	DN2 (mm)
1440	720	1731	1370	125	1350	110	50



Estágios de operação:

- 1- Oxidação biológica: A decomposição biológica da matéria orgânica tem lugar no reator biológico graças à contribuição do ar e à geração de microrganismos aeróbios.
- 2- Filtração: A separação sólido-líquido é efectuada por filtração com recurso à tecnologia de membranas. Através de um sistema de aspiração, é exercida uma pressão de vácuo sobre as membranas, criando um fluxo de fora para dentro, de modo a que a água pe
- 3- Cloração e acumulação: A água tratada é clorada através da dosagem de hipoclorito de sódio, o que permite preservar as propriedades sanitárias do efluente, garantindo a reutilização da água, sendo depois armazenada no compartimento de acumulação.

