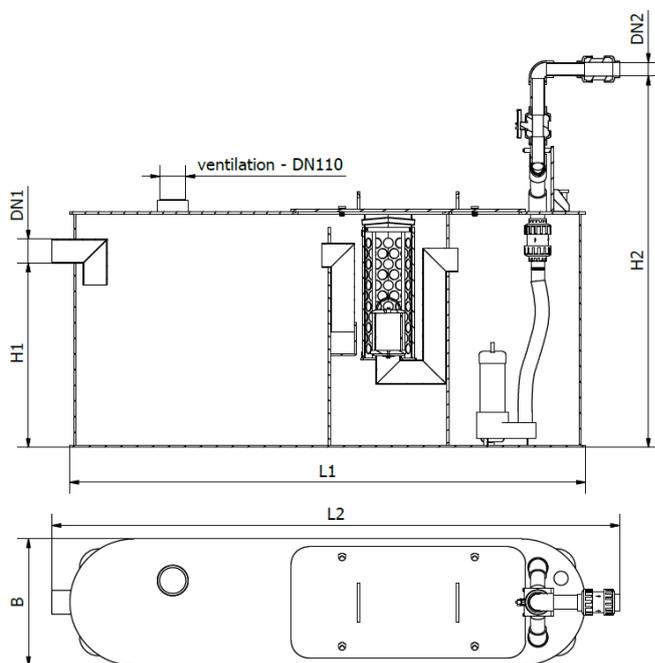


SEPARADOR HIDROCARBONETOS OLEOLIFT P DUO NS3-ST600 DN100

Separador de hidrocarbonetos com bombagem ACO modelo OLEOLIFT P NS3 ST600, para instalação em superfície fabricado em polietileno de alta densidade (HDPE). Separador de Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 3 l/s, com decantador de lamelas integrado de 600 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 60 l e um volumen total de 695 l. O equipamento tem um primeiro estágio de sedimentação e um segundo estágio para a separação de hidrocarbonetos, com elementos de ligação de entrada e saída DN100 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. Inclui duas bombas com uma cabeça de entrega de 1-5m e um tubo de DN50, ventilação de DN100 e painel de controle com um sensor tipo pneumático. As bombas têm uma potência nominal de 0,8 kW, uma corrente de 5,6 para uma tensão de 230V. De 1432 mm de altura 2331 mm de comprimento e 580 mm de largura. Peso: 156 kg



Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	3
Capacidade Decantador	600
Vol. Retenção de óleos	60
Volume total (l)	695
Conexões entrada/saída	100
Peso (kg)	156
DN1 (mm)	100
DN2 (mm)	50
H1 (mm)	845
H2 (mm)	1382
L1 (mm)	2331
L2 (mm)	2561
B (mm)	580

