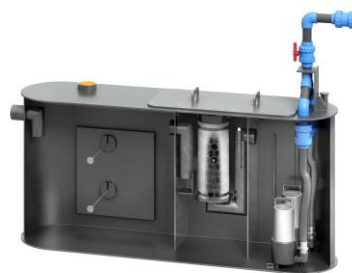
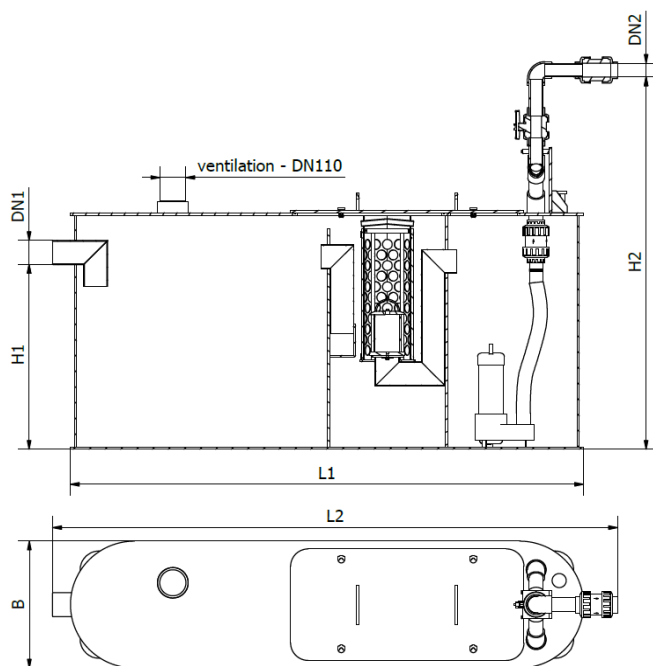


SEPARADOR HIDROCARBONETOS OLEOLIFT P DUO NS3-ST600 DN100

Separador de hidrocarbonetos com bombagem ACO modelo OLEOLIFT P NS3 ST600, para instalação em superfície fabricado em polietileno de alta densidade (HDPE). Separador de Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 3 l/s, com decantador de lamelas integrado de 600 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 60 l e um volumen total de 695 l. O equipamento tem um primeiro estágio de sedimentação e um segundo estágio para a separação de hidrocarbonetos, com elementos de ligação de entrada e saída DN100 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. Inclui duas bombas com uma cabeça de entrega de 5-10m e um tubo de DN50, ventilação de DN100 e painel de controle com um sensor tipo pneumático. As bombas têm uma potência nominal de 2,2 kW, uma corrente de 12,8/4,8 para uma tensão de 230/400*V. De 1432 mm de altura 2331 mm de comprimento e 580 mm de largura. Peso: 160 kg.



Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	3
Capacidade Decantador	600
Vol. Retenção de óleos	60
Volume total (l)	695
Conexões entrada/saída	100
Peso (kg)	160
DN1 (mm)	100
DN2 (mm)	50
H1 (mm)	845
H2 (mm)	1382
L1 (mm)	2331
L2 (mm)	2561
B (mm)	580

