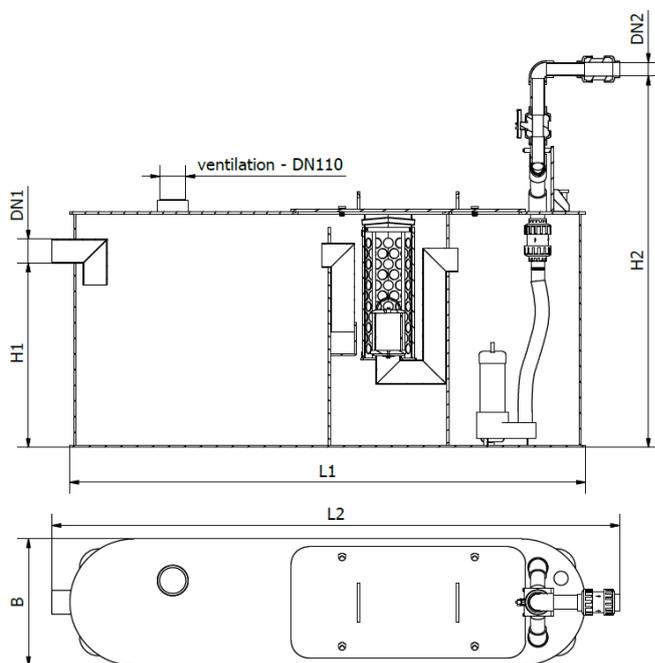


SEPARADOR HIDROCARBONETOS OLEOLIFT P DUO NS6-ST600 DN160

Separador de hidrocarbonetos com bombagem ACO modelo OLEOLIFT P NS6 ST600, para instalação em superfície fabricado em polietileno de alta densidade (HDPE). Separador de Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 6 l/s, com decantador de lamas integrado de 600 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 129 l e um volumen total de 977 l. O equipamento tem um primeiro estágio de sedimentação e um segundo estágio para a separação de hidrocarbonetos, com elementos de ligação de entrada e saída DN160 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. Inclui duas bombas com uma cabeça de entrega de 10-20m e um tubo de DN50, ventilação de DN100 e painel de controle com um sensor tipo pneumático. As bombas têm uma potência nominal de 4,4 kW, uma corrente de 7 para uma tensão de 400V. De 1670 mm de altura 2455 mm de comprimento e 770 mm de largura. Peso: 306 kg



Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	6
Capacidade Decantador	600
Vol. Retenção de óleos	129
Volume total (l)	977
Conexões entrada/saída	160
Peso (kg)	306
DN1 (mm)	160
DN2 (mm)	50
H1 (mm)	980
H2 (mm)	1620
L1 (mm)	2455
L2 (mm)	2686
B (mm)	770

