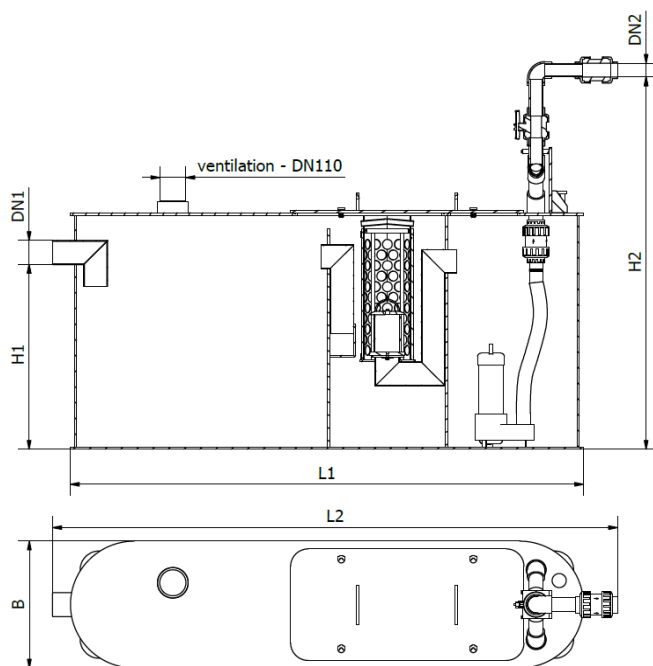


SEPARADOR HIDROCARBONETOS OLEOLIFT P DUO NS10-ST1000 DN160

Separador de hidrocarbonetos com bombagem ACO modelo OLEOLIFT P NS10 ST1000, para instalação em superfície fabricado em polietileno de alta densidade (HDPE). Separador de Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 10 l/s, com decantador de lamelas integrado de 1000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 273 l e um volumen total de 1490 l. O equipamento tem um primeiro estágio de sedimentação e um segundo estágio para a separação de hidrocarbonetos, com elementos de ligação de entrada e saída DN160 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. Inclui duas bombas com uma cabeça de entrega de 1-5m e um tubo de DN50, ventilação de DN100 e painel de controle com um sensor tipo pneumático. As bombas têm uma potência nominal de 3 kW, uma corrente de 10 para uma tensão de 400V. De 1739 mm de altura, 2610 mm de comprimento e 1080 mm de largura. Peso: 326 kg.



Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	10
Capacidade Decantador	1000
Vol. Retenção de óleos	273
Volume total (l)	1490
Conexões entrada/saída	160
Peso (kg)	326
DN1 (mm)	160
DN2 (mm)	50
H1 (mm)	992
H2 (mm)	1689
L1 (mm)	2610
L2 (mm)	2832
B (mm)	1080

