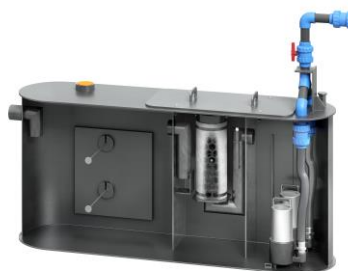
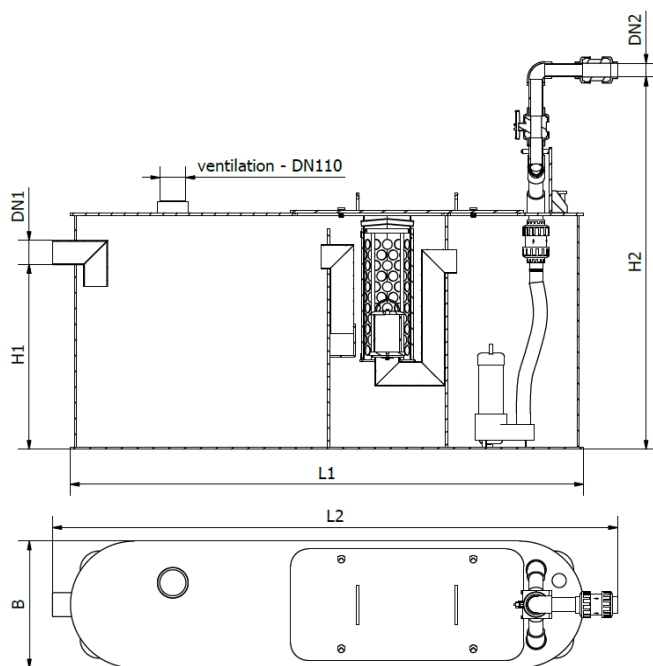


# SEPARADOR HIDROCARBONETOS OLEOLIFT P DUO NS10-ST1000 DN160

Separador de hidrocarbonetos com bombagem ACO modelo OLEOLIFT P NS10 ST1000, para instalação em superfície fabricado em polietileno de alta densidade (HDPE). Separador de Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 10 l/s, com decantador de lamelas integrado de 1000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 273 l e um volumen total de 1490 l. O equipamento tem um primeiro estágio de sedimentação e um segundo estágio para a separação de hidrocarbonetos, com elementos de ligação de entrada e saída DN160 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. Inclui duas bombas com uma cabeça de entrega de 10-20m e um tubo de DN50, ventilação de DN100 e painel de controle com um sensor tipo pneumático. As bombas têm uma potência nominal de 7,4 kW, uma corrente de 15,8 para uma tensão de 400V. De 1739 mm de altura 2610 mm de comprimento e 1080 mm de largura. Peso: 336 kg.



#### Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	10
Capacidade Decantador	1000
Vol. Retenção de óleos	273
Volume total (l)	1490
Conexões entrada/saída	160
Peso (kg)	336
DN1 (mm)	160
DN2 (mm)	50
H1 (mm)	992
H2 (mm)	1689
L1 (mm)	2610
L2 (mm)	2832
B (mm)	1080

