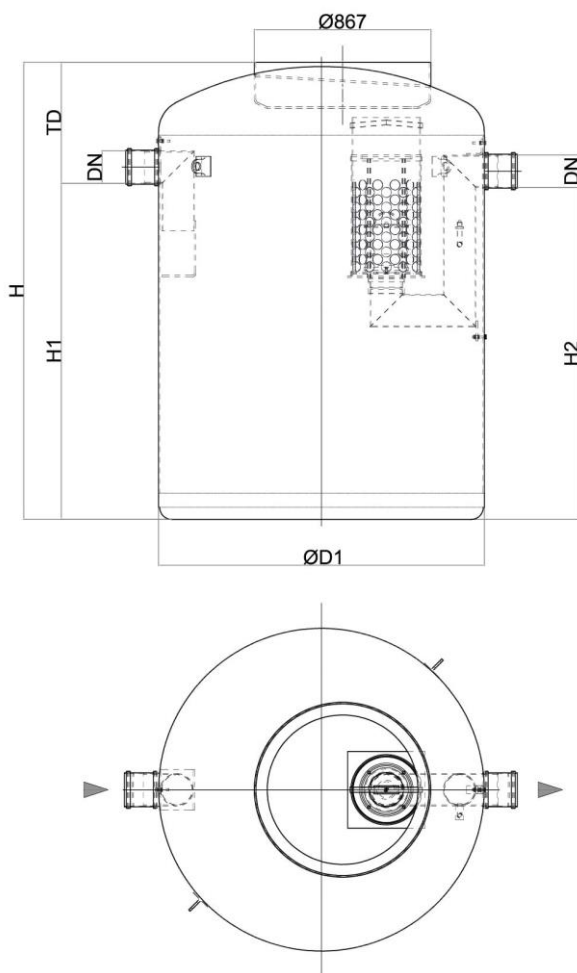


# SEP HIDRO ENT. OLEOPATOR G NS10-ST2500 DN160

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G NS10 ST2500, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 10 l/s, com decantador de lamas integrado de 2500 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 680 l e um volume total de 3647 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN160 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2560 mm de altura e Ø1600 mm de diâmetro. Peso: 265 kg. Artigo:WS020017

## Características:

- Separador de hidrocarbonetos Clase I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm<sup>3</sup>, facilmente removível.
- Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- Fácil instalação e manuseio.



## Dimensões:

|                                   |       |
|-----------------------------------|-------|
| <b>Grandeza Nominal (l/s)</b>     | 10    |
| <b>Capacidade Decantador (l)</b>  | 2500  |
| <b>Vol. Retenção de óleos (l)</b> | 680   |
| <b>Volume total (l)</b>           | 3647  |
| <b>Conexões entrada/saída</b>     | 160   |
| <b>Peso (kg)</b>                  | 265   |
| <b>ØD1 (mm)</b>                   | Ø1600 |
| <b>H (mm)</b>                     | 2560  |
| <b>H1 (mm)</b>                    | 1960  |
| <b>H2 (mm)</b>                    | 1940  |
| <b>Td (mm)</b>                    | 600   |

