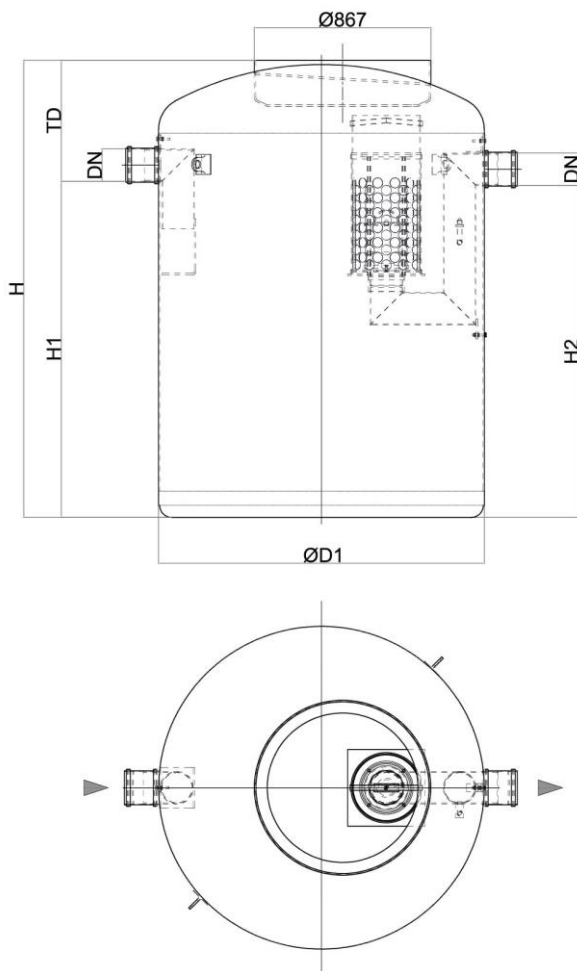


# SEP HIDRO ENT. OLEOPATOR G NS15 NST DN200

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G NS15 ST0, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 15 l/s, sem decantador de lamelas, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 501 l e um volume total de 1917 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN200 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 1695 mm de altura e Ø1600 mm de diâmetro. Peso: 295 kg. Artigo:WS020020

## Características:

- Separador de hidrocarbonetos Clase I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm<sup>3</sup>, facilmente removível.
- Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- Fácil instalação e manuseio.



## Dimensões:

<b>Grandeza Nominal (l/s)</b>	15
<b>Capacidade Decantador (l)</b>	-
<b>Vol. Retenção de óleos (l)</b>	501
<b>Volume total (l)</b>	1917
<b>Conexões entrada/saída</b>	200
<b>Peso (kg)</b>	295
<b>ØD1 (mm)</b>	Ø1600
<b>H (mm)</b>	1695
<b>H1 (mm)</b>	1055
<b>H2 (mm)</b>	1035
<b>Td (mm)</b>	640

